



CATALOG PRODUSE

www.trak-met.ro



TRAK-MET



z siedzibą w Biskupiec ul. Chrobrego 27/29 województwo Warmińsko Mazurskie, jest jednym z wiodących producentów pilarek taśmowych w Polsce i w Europie. Historia firmy TRAK-MET Zbigniew Skillandat rozpoczęła się od 1997 roku produkcją prostych traków taśmowych, kolejne lata to dynamiczny rozwój segmentu produkcji maszyn tartacznych i urządzeń rolniczych, rozbudowa hal produkcyjnych i inwestycje w nowe technologie.

Aktualnie firma TRAK-MET dysponuje rozbudowanym zapleczem technicznym, własny dział konstrukcyjno-technologiczny w którym pracuje wysoko wykwalifikowana kadra efektywna realizacja prac jest możliwa dzięki wykorzystaniu nowoczesnych narzędzi komputerowego wspomaganie projektowania, takich jak Solid Edge, hale produkcyjnych o łącznej powierzchni 2500 m² w których proces produkcyjny prowadzony jest w oparciu o najnowocześniejsze technologie wykorzystywane przy obróbce stali tj. wycinanie elementów stalowych przy użyciu lasera, obróbka skrawaniem - obrabiarki cnc, nowoczesne prasy krawędziowe, przecinarki taśmowe, oczyszczenie gotowych elementów w komorze śrutującej po proces końcowy lakierowane w kabinie lakierniczej przy wykorzystaniu elektrostatyki, w procesie końcowym produkcji otrzymujemy produkty powtarzalne wykonane z najwyższą dokładnością i precyzją.

Produkując maszyny bezpieczne i bezawaryjne nie uznajemy kompromisu tylko stawiamy na najwyższą jakość dlatego dostawcami podzespołów do naszych maszyn są tylko renomowane światowe marki: SIEMENS NIEMCY - silniki elektryczne, SCHNEIDER ELECTRIC FRANCJA - automatyka i sterowanie, CHIARAVALLI WŁOCHY- przekładnie, HELUKABEL NIEMCY - przewody i prowadnice, OPTIBELT NIEMCY- koła pasowe i pasy klinowe, WINTERSTEIGER AUSTRIA- piły taśmowe, TIKKURILA- powłoki lakiernicze, FAG/SKF- łożyska, GAMTECH/HYDROPRES-hydraulika siłowa.

Maszyny naszej produkcji oprócz odbiorców krajowych, zostały docenione również przez odbiorców zagranicznych .W chwili obecnej eksportujemy maszyny do takich krajów jak: Niemcy, Austria, Norwegia, Szwajcaria, Francja, Czechy, Słowacja, Litwa, Łotwa i Estonia, Rosja, Białoruś w których posiadamy przedstawicielstwa i serwis.

TRAK-MET



a company based in Biskupiec at ul. Chrobrego 27/29 in the Warmia-Masuria Province, is one of the leading manufacturers of band saws in Poland and Europe. TRAK-MET, owned by Zbigniew Skillandat, was established in 1997 when it commenced manufacturing simple band sawing machines. The subsequent years resulted in a dynamic development of the manufacturing segment involving sawmill and farming machines. The production floors were extended and projects implementing new technologies were carried out as well.

Currently, TRAK-MET has at its disposal extended technical facilities and its own design & process department with highly qualified staff. Efficient performance is possible due to the use of modern tools of computer-aided design, such as Solid Edge. The company's production floors occupy a total area of 2,500 m². The manufacturing process is based on the most modern technologies used for steel working, i.e. laser cutting of steel elements, machine cutting (CNC machines), modern press brakes, band trimmers, cleaning of finished elements in a shot-blasting chamber, final varnish coating in an electrostatic paint room. The final stage of our production allows obtaining repeatable products manufactured with the highest accuracy and precision.

When manufacturing safe and reliable machines, there is no compromise. We focus on the highest quality, and therefore, our suppliers of machine sub-assemblies are companies, such as SIEMENS NIEMCY – electric motors, SCHNEIDER ELECTRIC FRANCJA – automation and control solutions, CHIARAVALLI ITALY – transmission gears, HELUKABEL GERMANY – cables and ducts, OPTIBELT GERMANY – belt pulleys and V-pulleys, WINTERSTEIGER AUSTRIA – band saws, TIKKURILA – paint coatings, FAG/SKF – bearings, and GAMTECH/HYDROPRES – hydraulic actuators.

Our machines have been appreciated both by Polish and foreign customers. Currently, we export our machines to countries, such as Germany, Austria, Norway, Swiss, France, the Czech Republic, Slovakia, Lithuania, Latvia, Estonia, Russia, and Belarus. There, we have our sales offices and service centres.



Trak Taśmowy TTP-600/E

TTP-600/E jest najmniejszym z produkowanej serii traków taśmowych firmy Trak-Met z Biskupca. Trak zaprojektowany z myślą o klientach którzy nie potrzebują dużych przemysłowych traków a za nie duże pieniądze chcą nabyć w pełni profesjonalny trak taśmowy z przeznaczeniem użytkownika na własne cele bądź na nie wielką produkcję tartaczną.

W modelu traka TTP-600/E wykorzystano głowicę tnącą sprawdzonego od lat na rynku modelu TTP-600 Standard takie rozwiązanie techniczne daje użytkownikowi gwarancję niezawodności technicznej maszyny i bardzo dużej dokładności piłowania wynoszącą do 1 mm. Przeznaczenie traku głównie gospodarstwa domowe, stolarnie, meblarstwo, program ogrodowy, małe tartaki. Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio do 1mp/1h. Innowacyjnym rozwiązaniem traka taśmowego TTP-600/E jest wykonanie na kołach prowadzących taśmę specjalnej bieżni którą wypełnia ściśle pas wielorokowy 6PK uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieżnię koła dodatkowo pas nie ulega zgniataniu, takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły, eliminuje drganie, poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40%.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 750 kg

moc silnika głównego – Siemens 5,5 KW / (opcjonalnie 7,5 KW lub benzynowy 13 KM)

zapotrzebowanie mocy – 6,0 KW

napięcie zasilania - 380V, 50Hz

posuw pionowy manualny przekładnia kontowa ręczna

posuw wzdłużny głowicy tnącej manualny (ręczny- pchany)

posuw rolki napinającej manualny

prześwit głowicy tnącej poziomy - 700 mm

szerokość brzeszczotu - 32-35 mm

długość brzeszczotu - 4004 mm

grubość rzazu -1,5-2,5mm

średnica kół prowadzących- 475 mm

podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 100mm x 100mm x 4mm

średnica obrabianej kłody - 700 mm

długość cięcia w standardzie -4800 mm

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 6000 mm

szerokość - 2000 mm

wysokość - 1700 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZA DOPŁATĄ:

posuw pionowy motoreduktor 0,55 KW dostępny tylko dla wersji elektrycznej

przedłużenie podtorza na dowolną długość

silnik główny benzynowy 13 KM

silnik główny Siemens 7,5 KW

elektroniczny czytnik pomiaru ciecicia RLI-04

elektroniczny czytnik pomiaru ciecicia ISP-10

elektroniczny napęd wzdłużny łańcuchowy falownik

rolka poziomująca kłodę manualna

wzmocnione podtorze traka od modelu TTP-600 Standard 120mm x120mm x4mm

podwozie mobilne dla opcji do 750 kg

TTP-600/E Band Frame Sawing Machine

TTP-600/E is the smallest of the series of band frame-type sawing machines manufactured by Trak-Met based in Biskupiec. The frame sawing machine is designed for customers that do not need large industrial frame sawing machines sawmills but want to purchase a fully professional band frame sawing machine at an affordable price for use for their own purposes or for low-volume sawmill production.

The TTP-600/E frame sawing machine is equipped with the cutting head from the market-proven TTP-600 Standard model. This technical solution guarantees the technical reliability of the machine and very high accuracy of sawing up to 1 mm. The frame sawing machine is designed mainly for households, woodworking shops, furniture making, garden furniture, and small sawmills. The capacity of the machine depends on the thickness of the log to be sawed and the required thickness of sawed timber and is up to 1 cubic m/h on average. An innovative solution in the TTP-600/E band frame sawing machine is that the band guiding wheels feature a special track filled tightly with a 6PK multi-groove belt, preventing the penetration of sawdust and resin between the track wheels and, additionally, the belt is not crushed. Such a solution also ensures stable, even and quiet operation of the saw eliminates vibrations, improves the accuracy of sawing and extends the life of the cutting band up to 40%.

TECHNISCHE DATEN:

weight - 750 kg

main motor power – Simens 5,5 KW / (optionally 7,5 kW or gasoline 13 HP)

power demand – 6,0 KW

supply voltage - 380V, 50Hz

vertical feed manual, manual bevel gearbox

manual longitudinal feed of the cutting head (manual-pushed)

manual tension roller movement

horizontal/vertical cutting head clearance – 700 mm

blade width - 32-35 mm

blade length - 4004 mm

kerf thickness -1,5-2,5mm

diameter of guide wheels- 475 mm

sawing machine substructure made of a hollow profile 100 mm x 100 mm x 4 mm

diameter of the log to be worked – 700 mm

length of standard cutting - 4800 mm

OVERALL DIMENSIONS:

length - 6000 mm

width - 2000 mm

height - 1700 mm

OPTIONAL EQUIPMENT FOR AN EXTRA FEE:

vertical feed – 0.55 kW gear-motor (available only in the electric version)

substructure extension to any length

main gasoline engine (13 HP)

Siemens main motor (7.5 kW)

RLI-04 electronic cutting thickness control unit

ISP-10 electronic cutting thickness control unit

electronic longitudinal drive chain, inverter

manual log levelling roller

reinforced sawmill substructure from TTP-600 Standard, 120 mm x 120 mm x 4 mm

mobile chassis for the option up to 750 kg



Trak Taśmowy TTP-600 STANDARD

Maszyna ta przystosowana jest do obróbki drewna kładowego. Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 1-2 m³/godzinę.

Trak taśmowy znalazł szerokie zastosowanie w tartaczniach, gospodarstwach domowych, stolarstwie i przemyśle meblowym ze względu na duże oszczędności materiału, a także na dokładność cięcia wynoszącą 0,5 mm. Innowacyjnym rozwiązaniem traka taśmowego TTP-600 jest wykonanie na kołach prowadzących bieżni którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy PK uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieżnię koła a pas, dodatkowo pas nie ulega zgniataniu, takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły, eliminuje drgania, poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40%. W traku TTP-600 wprowadzono także szybkie dwustronne pozycjonowanie łańcuchowe.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 1250 kg

moc silnika głównego – 7,5 KW / (opcjonalnie 11 KW lub benzynowy 15-24 KM)

zapotrzebowanie mocy – 10,0 KW (przy pełnej opcji)

napięcie zasilania - 380V, 50Hz

przesuw pionowy góra-dół łańcuchowy 30 mm/1s

przesuw rolki napinającej manualny

prześwit głowicy tnącej poziomy/pionowy – 750/280 mm (opcjonalnie 1150/280 mm)

szerokość brzeszczotu - 32-35 mm

długość brzeszczotu - 4004 mm

grubość rzazu -1,5-2,5mm

średnica kół prowadzących- 475 mm

podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 120mm x 120mm x 4 mm

średnica obrabianej kłody - 850 mm opcjonalnie 1200 mm

długość cięcia w standardzie - 4800 mm

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 6000 mm

szerokość - 2000 mm

wysokość - 1900 mm

Wyposażenie opcjonalne :

przesuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 0,12 KW

przesuw wzdłużny głowicy tnącej falownik płynny 0-40 mb/min

czytnik pomiaru piłowania ISP-010

pulpit sterujący stacjonarny

silnik główny 11 KW

korowarka automatyczna

przedłużenie podtorza na dowolną długość

fotel operatora

elektrozawór do wody

podtorze 200mm x 120mm x 5/6 mm

hydraulika

podwozie mobilne

TTP-600 STANDARD Band Frame Sawing Machine

This machine is suitable for log woodworking. The machine output depends on the thickness of the log to be sawn and the required thickness of sawn wood. On average, it is 1 – 2 m³/h.

The band-sawing machine is widely applied in sawmilling, households, wood carpentry, and the furniture industry due to high material savings as well as the precision of cutting being 0.5 mm. An innovative solution in the TTP-600 band frame sawing machine is that the band guiding wheels feature a track. An innovative solution applied to the TTP-600 band-sawing machine is a guidance on the band guiding wheels, tightly fitted with a multi-groove belt to avoid sawdust and resin in the space between the wheel guidance and the belt. Additionally, the belt is not subject to crushing. Such a solution ensures a stable even and quiet operation of the saw. It eliminates vibrations, improves sawing accuracy and extends the saw band lifetime by 40%. The TTP-600 is also equipped with fast, double-sided chain positioning.

TECHNICAL DATA:

weight - 1250 kg

main motor power – 7,5 KW / (optionally 11 kW or gasoline 15-24 HP)

power demand – 10,0 KW (full option)

supply voltage - 380V, 50Hz

up-down vertical chain movement 30 mm/s

manual tension roller movement

horizontal/vertical cutting head clearance – 750/280 mm (optional 1150/280 mm)

blade width - 32-35 mm

blade length - 4004 mm

kerf thickness -1,5-2,5mm

diameter of guide wheels- 475 mm

sawing machine substructure made of a hollow profile 120mm x 120mm x 4 mm

diameter of the log to be worked – 850 mm optionally 1200 mm

length of standard cutting - 4800 mm

OVERALL DIMENSIONS:

length - 6000 mm

width - 2000 mm

height - 1900 mm

OPTIONAL EQUIPMENT:

electric tension roller movement – 0.12 kW gear-motor

variable longitudinal movement of the cutting head (inverter) 0-40 linear metres/min

sawing measurement sensor ISP-010

stationary control panel

main motor 11 KW

automatic barking machine

substructure expandable to any length

operator seat

water supply solenoid valve

track substructure 200 mm x 120 mm x 5/6 mm

hydraulic system

mobile chassis



Trak Taśmowy TTP-600/2 STANDARD

Maszyna ta przystosowana jest do obróbki drewna kładowego. Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 2-3m³/godzinę.

Trak taśmowy znalazł szerokie zastosowanie w tartaczniactwie, gospodarstwach domowych, stolarstwie i przemyśle meblowym ze względu na duże oszczędności materiału, a także na dokładność cięcia wynoszącą 0,5 mm. Innowacyjnym rozwiązaniem traka taśmowego TTP-600 jest wykonanie na kołach prowadzących taśmę bieźni którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieźnię koła a pas, dodatkowo pas nie ulega zgniatananiu, takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły eliminuje drgania, poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40%. W traku TTP-600 wprowadzono także szybkie dwustronne pozycjonowanie łańcuchowe.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 1750 kg
moc silnika głównego – 2 x 7,5 KW / (2x11 KW w opcji)
zapotrzebowanie mocy – 17,0 KW
napięcie zasilania - 380V, 50Hz
posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 30 mm/1s
posuw wzdłużny głowicy tnącej falownik płynny 0-40 mb/
posuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 2 x 0,12 KW
prześwit głowicy tnącej poziomy/pionowy – 750/280 mm (opcjonalnie 1150 mm)
szerokość brzeszczotu - 32-35 mm
długość brzeszczotu - 4004 mm
grubość rzazu - 1,5-2,5mm
średnica kół prowadzących- 475 mm
podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 120mm x 120mm x 4mm
średnica obrabianej kłody - 850 mm opcjonalnie 1200 mm
długość cięcia w standardzie -4000 mm

WYPOSAŻENIA OPCJONALNE:

posuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 2 x 0,12 KW
czytnik pomiaru piłowania ANT-2G
pulpit sterujący stacjonarny
silnik główny 11 KW
korowarka automatyczna
przedłużenie podtorza na dowolną długość
fotel operatora
podtorze z profilu 120mm x 200mm x 5mm
hydraulika

TTP-600/2 STANDARD Band Frame Sawing Machine

This machine is suitable for log woodworking. The machine output depends on the thickness of the log to be sawn and the required thickness of sawn wood. On average, it is 1 – 2 m³/h.

The band-sawing machine is widely applied in sawmilling, households, wood carpentry, and the furniture industry due to high material savings as well the precision of cutting being 0.5 mm. An innovative solution in the TTP-600 band frame sawing machine is that the band guiding wheels feature a track. An innovative solution applied to the TTP-600 band-sawing machine is a guidance on the band guiding wheels, tightly fitted with a multi-groove belt to avoid sawdust and resin in the space between the wheel guidance and the belt. Additionally, the belt is not subject to crushing. Such a solution ensures a stable even and quiet operation of the saw. It eliminates vibrations, improves sawing accuracy and extends the saw band lifetime by 40 %. The TTP-600 is also equipped with fast, double-sided chain positioning..

TECHNICAL DATA:

weight - 1750 kg
main motor power – 2 x 7,5 KW / (optionally 2x11 kW)
power demand – 17,0 KW
supply voltage - 380V, 50Hz
up-down vertical chain movement 30 mm/s
variable longitudinal movement of the cutting head (inverter) 0-40 linear metres/min
electric tension roller movement – 2 x 0.12 kW gear-motor
horizontal/vertical cutting head clearance – 750/280 mm (optional 1150 mm)
blade width - 32-35 mm
blade length - 4004 mm
kerf thickness - 1,5-2,5mm
diameter of guide wheels- 475 mm
sawing machine substructure made of a hollow profile 120mm x 120mm x 4mm
diameter of the log to be worked – 850 mm optionally 1200 mm
length of standard cutting - 4000 mm

OPTIONAL EQUIPMENT:

electric tension roller movement – 2 x 0.12 kW gear-motor
ANT-2G electronic cutting thickness control unit
stationary control panel
main motor 11 KW
automatic barking machine
substructure expandable to any length
operator seat
track substructure 120 mm x 200 mm x 5 mm
hydraulic system



Trak Taśmowy TTP-600 STANDARD/W

Maszyna ta przystosowana jest do obróbki drewna kładowego. Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 1- 2m³/godzinę.

Trak taśmowy znalazł szerokie zastosowanie w tartaczniactwie, gospodarstwach domowych, stolarstwie i przemyśle meblowym ze względu na duże oszczędności materiału, a także na dokładność cięcia wynoszącą 0,5 mm. Innowacyjnym rozwiązaniem traka taśmowego TTP-600 jest wykonanie na kołach prowadzących bieżni którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy PK uniemożliwiający dostanie się trocin i żywicy między bieżnię koła a pas, dodatkowo pas nie ulega zgniataniu, takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły, eliminuje drgania, poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40%. W traku TTP-600 wprowadzono także szybkie dwustronne pozycjonowanie łańcuchowe..

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 1600 kg

moc silnika głównego – 7,5 KW / (11 KW w opcji)

zapotrzebowanie mocy – 10,0 KW (przy pełnej opcji)

napięcie zasilania - 380V, 50Hz

posuw pionowy góra-dół łańcuchowy

posuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 0,12 KW

prześwit głowicy tnącej poziomy/pionowy – 750/280 mm (opcjonalnie 1150/280 mm)

szerokość brzeszczotu - 32-35 mm

długość brzeszczotu - 4004 mm

grubość rzazu -1,5-2,5mm

średnica kół prowadzących- 475 mm

podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 120mm x 200mm x 5mm

średnica obrabianej kłody - 850 mm opcjonalnie 1200 mm

długość cięcia w standardzie -4800 mm

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 6000 mm

szerokość - 2000 mm

wysokość - 1900 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZA DOPŁATĄ:

posuw wzdłużny głowicy tnącej falownik płynny 0-40 mb/min

czytnik pomiaru piłowania ISP-010

pulpit sterujący stacjonarny

silnik główny 11 KW

korowarka automatyczna

przedłużenie podtorza na dowolną długość

fotel operatora

elektrozawór do wody

elektryczny zasobnik trocin

hydraulika w dowolnej konfiguracji

TTP-600 STANDARD/W Band Frame Sawing Machine

This machine is suitable for log woodworking. The machine output depends on the thickness of the log to be sawn and the required thickness of sawn wood. On average, it is 1 – 2 m³/h.

The band-sawing machine is widely applied in sawmilling, households, wood carpentry, and the furniture industry due to high material savings as well the precision of cutting being 0.5 mm. An innovative solution in the TTP-600 band frame sawing machine is that the band guiding wheels feature a track. An innovative solution applied to the TTP-600 band-sawing machine is a guidance on the band guiding wheels, tightly fitted with a multi-groove belt to avoid sawdust and resin in the space between the wheel guidance and the belt. Additionally, the belt is not subject to crushing. Such a solution ensures a stable even and quiet operation of the saw. It eliminates vibrations, improves sawing accuracy and extends the saw band lifetime by 40 %. The TTP-600 is also equipped with fast, double-sided chain positioning.

TECHNICAL DATA:

weight - 1600 kg

main motor power – 7,5 KW / (optionally 11 kW)

power demand – 10,0 KW (full option)

supply voltage - 380V, 50Hz

up-down vertical chain movement

electric tension roller movement – 0.12 kW gear-motor

horizontal/vertical cutting head clearance – 750/280 mm (optional 1150/280 mm)

blade width - 32-35 mm

blade length - 4004 mm

kerf thickness -1,5-2,5mm

diameter of guide wheels- 475 mm

sawing machine substructure made of a hollow profile 120mm x 200mm x 5 mm

diameter of the log to be worked – 850 mm optionally 1200 mm

length of standard cutting - 4800 mm

OVERALL DIMENSIONS:

length - 6000 mm

width - 2000 mm

height - 1900 mm

OPTIONAL EQUIPMENT FOR AN EXTRA FEE:

variable longitudinal movement of the cutting head (inverter) 0-40 linear metres/min

sawing measurement sensor ISP-010

stationary control panel

main motor 11 KW

automatic barking machine

substructure expandable to any length

operator seat

water supply solenoid valve

electric sawdust storage tank

hydraulic system in any configuration



Trak Taśmowy TTP-600/1200 STANDARD

Maszyna ta przystosowana jest do obróbki drewna kładowego i wielkowymiarowego do 1300 mm. Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 1-2 m³/godzinę.

Trak taśmowy znalazł szerokie zastosowanie w tartaczniactwie, gospodarstwach domowych, stolarstwie i przemyśle meblowym ze względu na duże oszczędności materiału, a także na dokładność cięcia wynoszącą 0,5 mm. Innowacyjnym rozwiązaniem traka taśmowego TTP-600 jest wykonanie na kołach prowadzących bieźni którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy PK uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieźni koła a pas, dodatkowo pas nie ulega zgniataniu, takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły, eliminuje drgania ,poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40%. W traku TTP-600 wprowadzono także szybkie dwustronne pozycjonowanie łańcuchowe.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 1550 kg
moc silnika głównego – 11 KW / (15-18,5 KW w opcji)
zapotrzebowanie mocy – 13,0 KW (przy pełnej opcji)
napięcie zasilania - 380V, 50Hz
posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 30 mm/1s
posuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 0,12 KW
prześwit głowicy tnącej w jednym cięciu poziomy/pionowy – 1150/280 mm
posuw wzdłużny głowicy tnącej falownik płynny 0-40 mb/min
maksymalny wymiar ciętej kłody do 1300 mm
szerokość brzeszczotu - 32-35 mm
długość brzeszczotu - 4800 mm
grubość rzazu - 1,5-2,5mm
średnica kół prowadzących- 475 mm
podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 120mm x 120mm x 4mm
podpory podtrzymujące drewno wykonane z kształtownika 80 mm x 160mm x 4
średnica obrabianej kłody - 1150 mm jedno ciecie lub 1300 przez obracanie
długość cięcia w standardzie -4800 mm

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 6000 mm
szerokość - 2300 mm
wysokość - 2100 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZA DOPLATĄ:

czytnik pomiaru piłowania ISP-010
pulpit sterujący stacjonarny
korowarka automatyczna
przedłużenie podtorza na dowolną długość
fotel operatora
elektrozawór do wody
podtorze 200mm x 120mm x 5
hydraulika

TTP-600/1200 STANDARD Band Frame Sawing Machine

This machine is suitable for processing logs and large-size timber up to 1300 mm. The machine output depends on the thickness of the log to be sawn and the required thickness of sawn wood. On average, it is 1 – 2 m³/h.

The band-sawing machine is widely applied in sawmilling, households, wood carpentry, and the furniture industry due to high material savings as well the precision of cutting being 0.5 mm. An innovative solution in the TTP-600 band frame sawing machine is that the band guiding wheels feature a track. An innovative solution applied to the TTP-600 band-sawing machine is a guidance on the band guiding wheels, tightly fitted with a multi-groove belt to avoid sawdust and resin in the space between the wheel guidance and the belt. Additionally, the belt is not subject to crushing. Such a solution ensures a stable even and quiet operation of the saw. It eliminates vibrations, improves sawing accuracy and extends the saw band lifetime by 40 %. The TTP-600 is also equipped with fast, double-sided chain positioning..

TECHNICAL DATA:

weight - 1550 kg
main motor power – 11 KW / (optionally 15-18,5 kW)
power demand – 13,0 KW (full option)
supply voltage - 380V, 50Hz
up-down vertical chain movement 30 mm/1s
electric tension roller movement – 0.12 kW gear-motor
horizontal/vertical cutting head clearance per cut – 1150/280 mm
variable longitudinal movement of the cutting head (inverter) 0-40 linear metres/min
maximum sawed log size up to 1300 mm
blade width - 32-35 mm
blade length - 4004 mm
kerf thickness -1,5-2,5mm
diameter of guide wheels- 475 mm
sawing machine substructure made of a hollow profile 120mm x 120mm x 4mm
timber supports made of 80 mm x 160 mm x 4 profile
log diameter – 1150 mm per cut or 1300 by turning
length of standard cutting - 4800 mm

OVERALL DIMENSIONS:

length - 6000 mm
width - 2300 mm
height - 2100 mm

OPTIONAL EQUIPMENT FOR AN EXTRA FEE:

sawing measurement sensor ISP-010
stationary control panel
automatic barking machine
substructure expandable to any length
operator seat
water supply solenoid valve
track substructure 200 mm x 120 mm x 5 mm
hydraulic system



Trak Taśmowy TTP-600 Standard z sterowaniem stacjonarnym

Maszyna ta przystosowana jest do obróbki drewna kładowego. Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 1-2 m³/godzinę. Dostępne modele z silnikiem elektrycznym lub benzynowym.

Trak taśmowy znalazł szerokie zastosowanie w tartaczniactwie, gospodarstwach domowych, stolarstwie i przemyśle meblowym ze względu na duże oszczędności materiału, a także na dokładność cięcia wynoszącą 0,5 mm. Innowacyjnym rozwiązaniem traka taśmowego TTP-600 jest wykonanie na kołach prowadzących bieżni którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy PK uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieżnię koła a pas, dodatkowo pas nie ulega zgniataniu, takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły, eliminuje drgania, poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40%. W traku TTP-600 wprowadzono także szybkie dwustronne pozycjonowanie łańcuchowe.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 1250 kg
moc silnika głównego – 7,5 KW / (w opcji 11 KW lub benzynowy 15-24 KM)
zapotrzebowanie mocy – 10,0 KW (przy pełnej opcji)
napięcie zasilania - 380V, 50Hz
posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 30 mm/1s
posuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 0,12 KW
prześwit głowicy tnącej poziomy/pionowy – 750/280 mm (opcjonalnie 1150/280 mm)
posuw wzdłużny głowicy tnącej falownik płynny 0-40 mb/
pulpit sterujący stacjonarny
szerokość brzeszczotu - 32-35 mm
długość brzeszczotu - 4004 mm
grubość rządu - 1,5-2,5mm
średnica kół prowadzących- 475 mm
podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 120mm x 120mm x 4mm
średnica obrabianej kłody - 850 mm opcjonalnie 1200 mm
długość cięcia w standardzie - 4800 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZA DOPŁATĄ:

czytnik pomiaru piłowania ISP-010
silnik główny 11 KW
korowarka automatyczna
przedłużenie podtorza na dowolną długość
fotel operatora
elektrozawór do wody
podtorze 200mm x 120mm x 5-6 mm
hydraulika

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 6000 mm
szerokość - 2000 mm
wysokość - 1900 mm

TTP-600 Band Frame Sawing Machine Standard with stationary control

This machine is suitable for log woodworking. The machine output depends on the thickness of the log to be sawn and the required thickness of sawn wood. On average, it is 1 – 2 m³/h. Models available with electric motor or gasoline engine.

The band-sawing machine is widely applied in sawmilling, households, wood carpentry, and the furniture industry due to high material savings as well as the precision of cutting being 0.5 mm. An innovative solution in the TTP-600 band frame sawing machine is that the band guiding wheels feature a track. An innovative solution applied to the TTP-600 band-sawing machine is a guidance on the band guiding wheels, tightly fitted with a multi-groove belt to avoid sawdust and resin in the space between the wheel guidance and the belt. Additionally, the belt is not subject to crushing. Such a solution ensures a stable even and quiet operation of the saw. It eliminates vibrations, improves sawing accuracy and extends the saw band lifetime by 40 %. The TTP-600 is also equipped with fast, double-sided chain positioning.

TECHNICAL DATA:

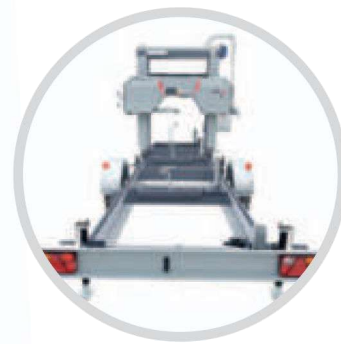
weight - 1250 kg
main motor power – 7,5 KW / (optionally 11 kW or gasoline 15-24 HP)
power demand – 10,0 KW (full option)
supply voltage - 380V, 50Hz
up-down vertical chain movement 30 mm/s
electric tension roller movement – 0.12 kW gear-motor
horizontal/vertical cutting head clearance – 750/280 mm (optional 1150/280 mm)
variable longitudinal movement of the cutting head (inverter) 0-40 linear metres/min
stationary control panel
blade width - 32-35 mm
blade length - 4004 mm
kerf thickness -1,5-2,5mm
diameter of guide wheels- 475 mm
sawing machine substructure made of a hollow profile 120mm x 120mm x 4mm
diameter of the log to be worked – 850 mm optionally 1200 mm
length of standard cutting - 4800 mm

OPTIONAL EQUIPMENT FOR AN EXTRA FEE:

sawing measurement sensor ISP-010
main motor 11 KW
automatic barking machine
substructure expandable to any length
operator seat
water supply solenoid valve
track substructure 200 mm x 120 mm x 5-6 mm
hydraulic system

OVERALL DIMENSIONS:

length - 6000 mm
width - 2000 mm
height - 1900 mm



Trak Taśmowy TTP-600 STANDARD Mobilny bez hydrauliki

Maszyna ta przystosowana jest do obróbki drewna kładowego. Zastosowanie hydrauliczki znacząco zwiększa wydajność maszyny i ułatwia manewrowanie kłoda.

Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 1-2 m³/godzinę. Trak taśmowy znalazł szerokie zastosowanie w tartacznictwie, gospodarstwach domowych, stolarstwie i przemyśle meblowym ze względu na duże oszczędności materiału, a także na dokładność cięcia wynoszącą 0,5-1 mm. Innowacyjnym rozwiązaniem traka taśmowego TTP-600 jest wykonanie na kołach prowadzących taśmę bieżni którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieżnie koła a pas, dodatkowo pas nie ulega zgniataniu, takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły, eliminuje drgania, poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40%. W traku TTP-600 wprowadzono także szybkie dwustronne pozycjonowanie łańcuchowe.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 1350 kg model bez hydrauliki
moc silnika głównego – 7,5 KW / (11 - 15 KW silnik benzynowy 15-24 KM)
zapotrzebowanie mocy – 10,0 KW (przy pełnej opcji + hydraulika 4 KW)
napięcie zasilania - 380V, 50Hz
posuw wzdłużny głowicy tnącej manualny (opcjonalnie falownik)
posuw pionowy góra-dół elektryczny łańcuchowy 30 mm/s
posuw rolki napinającej manualny
prześwit głowicy tnącej poziomy/pionowy – 750/280 mm (opcjonalnie 1150/280 mm)
szerokość brzeszczotu - 32-35 mm
długość brzeszczotu - 4004 mm
grubość rzazu - 1,5-2,5mm
średnica kół prowadzących- 475/22 mm
podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 200mm x 120mm x 5mm
hamulec najazdowy firmy ALCO
oś hamowana firmy ALCO x 1 szt
oświetlenie i odbłaski zgodne z normami przygotowany do rejestracji
podpory regulowane kontowe o udźwigu 600 kg każda szt.6

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 6000 mm
szerokość - 2000 mm (wymiar zew. osi jezdnej)
wysokość - 2400 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

posuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 0,12 KW
pulpit sterujący elektryczny stacjonarny
posuw wzdłużny głowicy tnącej falownik płynny 0-40 mb/min
pełna hydraulika /docisk x 1 , opory kątowe x 4, załadunek kłody x 1, poziomowanie z napędem przesuwu kłody przód-tył x 1 , obracak x 1
druga oś hamowana zalecana przy pełnej hydraulicie ALCO
czynniki pomiaru piłowania ISP-010
silnik główny 11 KW
korowarka elektryczna automatyczna
dodatkowe narzędzia hydrauliczne
przedłużenie podtorza na dowolną długość
fotel operatora
elektrozawór do wody

DANE TECHNICZNE OBRABIANEJ KŁODY:

średnica obrabianej kłody - 850 mm opcjonalnie 1200 mm
ciężar obrabianej kłody – do 3-ton
długość cięcia w standardzie -4800 mm



TTP-600 STANDARD Band Frame Sawing Mobile Machine without hydraulic system

This machine is suitable for log woodworking. The machine output depends on the thickness of the log to be sawn and the required thickness of sawn wood. On average, it is 1 – 2 m³/h.

The band-sawing machine is widely applied in sawmilling, households, wood carpentry, and the furniture industry due to high material savings as well as the precision of cutting being 0.5 mm. An innovative solution in the TTP-600 band frame sawing machine is that the band guiding wheels feature a track. An innovative solution applied to the TTP-600 band-sawing machine is a guidance on the band guiding wheels, tightly fitted with a multi-groove belt to avoid sawdust and resin in the space between the wheel guidance and the belt. Additionally, the belt is not subject to crushing. Such a solution ensures a stable even and quiet operation of the saw. It eliminates vibrations, improves sawing accuracy and extends the saw band lifetime by 40 %. The TTP-600 is also equipped with fast, double-sided chain positioning.

TECHNICAL DATA:

weight - 1350 kg
main motor power – 7,5 KW / (optionally 11-15 kW or gasoline 15-24 HP)
power demand – 10,0 KW (for full option + hydraulics 4 kW)
supply voltage - 380V, 50Hz
manual longitudinal feed of the cutting head (optional inverter)
up-down vertical chain movement 30 mm/s
manual tension roller movement
horizontal/vertical cutting head clearance – 750/280 mm (optional 1150/280 mm)
blade width - 32-35 mm
blade length - 4004 mm
kerf thickness -1,5-2,5mm
diameter of guide wheels- 475/22 mm
sawing machine substructure made of a hollow profile 200mm x 120mm x 5mm
overrunning brake manufactured by ALCO
braking axle manufactured by ALCO x 1 pc
lamps and reflective elements comply with standards. The machine is ready for registration.
adjustable angle supports with a lift capacity of 600 kg each (6 pcs).

OVERALL DIMENSIONS:

length - 6000 mm
width - 2000 mm (external dimensions of the travel axle)
height - 2400 mm

OPTIONAL EQUIPMENT:

electric tension roller movement – 0.12 kW gear-motor
electric stationary control panel
variable longitudinal movement of the cutting head (inverter) 0-40 linear metres/min
full hydraulic system / clamp x 1, angle locking elements x 4, log loading x 1, levelling with forward and backward log feed x 1, rotating device x 1
another ALCO braking axle recommended for a full hydraulic system
sawing measurement sensor ISP-010
main motor 11 KW
automatic electric barking machine
additional hydraulic tools
substructure expandable to any length
operator seat
Water supply solenoid valve

TECHNICAL DATA OF THE LOG TO BE WORKED:

log diameter – 850 mm, optional 1200 mm
log weight – up to 3 tonnes
standard cutting length – 4800 mm



Trak Taśmowy TTP-600 STANDARD Mobilny z hydrauliką

Dostępne modele stacjonarny, mobilny z silnikiem elektrycznym lub benzynowym.

Maszyna przystosowana do obróbki drewna kładowego, przeznaczenie głównie do tartaków przecierających kłody w ilości do 16 m³ / 8h. Trak znalazł szerokie zastosowanie w tartacznictwie, gospodarstwach domowych, stolarstwie i przemyśle meblowym ze względu na duże oszczędności materiału, a także na dokładność cięcia wynoszącą 0,5-1 mm. Innowacyjnym rozwiązaniem traka taśmowego TTP-600 jest wykonanie na kołach prowadzących taśmę wyoblenia bieżni którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy PK uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieżnię koła a pas, dodatkowo pas nie ulega zgniataniu, takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły, eliminuje drgania, poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40%

Innowację wyróżniające trak TTP-600 STANDARD to m.in.

- koła prowadzące 475 mm z pasem PK zapewniają precyzyjne ustawienie położenia piły wydłużając maksymalnie okres eksploatacji brzeszczotu
- napęd wzdłużny głowicy elektroniczny łańcuchowy
- precyzyjne pozycjonowanie głowicy poprzez sterownik ISP-10 dokładność regulacji pomiaru piłowanego drewna do 0,1 mm
- wydajna hydraulika ułatwiająca swobodny proces manewrowania dużymi kłodami do 3 ton z możliwością przestawiania narzędzi hydraulicznych
- konstrukcja głowicy tnącej bramowa przesuwna po precyzyjnych szlifowanych prętach
- pulpit sterujący operatora stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
- podtorze traka wykonano z masywnych dwustronnie podpartych profili zamkniętych 200mm x 120 mm x 5 mm
- podpory poprzeczne podtorza, wsporniki drewna wykonywane obrabianymi na laserze CNC płytami stalowymi o wymiarach 960 mm x 360 mm x 10 mm
- zastosowanie płyt stanowych poprzecznych zwiększa stabilność traka a podczas procesu cięcia i manewrowania kłodą eliminują gromadzenie się pod obrabianą kłodą trocin, kory, odłamków

Dane techniczne wersja podstawowa:

waga – 1900/ 2650 kg
moc silnika głównego – 7,5 KW (11-15-18,5 KW lub benzynowy Honda IGX 700/ 800 w opcji)
zapotrzebowanie mocy – 13/24 KW (przy pełnej opcji)
napięcie zasilania – 400 V
posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 40mm/1s
posuw wzdłużny głowicy tnącej łańcuchowy – płynny falownik 0-30 m/ min
przesuw rolki stabilizującej - elektryczny
koła prowadzące brzeszczot 475 mm

długość podtorza w standardzie 6 m (4,8 m piłowania)
pulpit elektryczny sterujący na głowicy tnącej
prześwit głowicy tnącej – 280/800 mm
brzeszczot – 4010 x 32-35 x 1,1 podziałka 22 mm
grubość rzazu -1,5-2,2 mm

Hydraulika:

docisk x 1, opory kątowe x 4, załadunek kłody 2 m szer. x 1, poziomowanie z napędem przesuwu kłody przód-tył x 1, poziomowanie bez napędu x 1, obracak łańcuchowy x 1

Mobilność :

hamulec najazdowy KRV20-30 firmy KNOTT
oś hamowana firmy KNOTT 2 szt. x 1500 Kg
homologacja drogowa UE
podpory regulowane kontowe o udźwigu 1000 kg każda szt. 6

Wyposażenie opcjonalne:

przedłużenie podtorza długość nieograniczona
pulpit elektryczny sterujący stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
zgarniacz desek + napęd dwustronny łańcuchowy
elektryczny zasobnik trocin
dodatkowe narzędzia hydrauliczne
korowarka automatyczna
podajnik rampa załadowcza kłody
elektro zawór emulsji chłodzącej
czytnik pomiaru piłowania ISP-10

Wymiary gabarytowe:

długość - 6800 mm
szerokość -2000 mm
wysokość na podtorzu - 2300 mm

Dane techniczne dla obrabianej kłody:

średnica obrabianej kłody – 800 mm / 950mm – przy obrocie (1300 mm opcjonalnie)
dopuszczalna waga obrabianej kłody – do 4 tony
długość cięcia w standardzie - 4800 mm (opcjonalnie dowolna długość)
Średnia wydajność :
Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio ok. 1,5-2 m³/h w zależności od zastosowanego brzeszczotu i gatunku drewna .



Trak Taśmowy TTP-600 PREMIUM bez hydrauliki

Maszyna przystosowana jest do obróbki drewna kładowego, przeznaczenie maszyny głównie do tartaków przecierających kłody w ilości do 20m³ / 8h, jak i firm gdzie przy przetarciu liczy się bardzo duża dokładność i jakość uzyskanego surowca po przetarciu np. dąb, grab, buk.

Hydraulika zainstalowana na masywnym podtorzu wykonanym z profilu zamkniętego 200mm x 120 mm x 6 mm zapewnia bardzo dużą stabilność traku podczas pracy, ułatwiając proces manewrowania dużymi kłodami do 5 ton.

Koła prowadzące o średnicy fi 600 mm z wypełnieniem pas wielorowkowy typ PK (brak zgrubień i dostępu żywicy, trocin między bieżnią a pas) zapewniają maksymalnie długi okres eksploatacji brzeszczotu, dodatkowo pozwalają na zastosowanie brzeszczotu bimetalowego o szerokości do 40 mm i grubości 1,27 mm lub 1,40 mm, zastosowanie takiego brzeszczotu zapewnia stabilną pracę, ogranicza w znaczącym stopniu zafalowania na drewnie jak i pozwala uzyskać precyzyjne przetarcie wynoszące do 0,5 mm. Czas między kolejnymi ostrzeniami jest dłuższy porównując brzeszczot klasyczny(ok. 1 godz.) i wynosi średnio dla piły bimetalowej ok. 3 godzin, poprawia znacząco jakość cięcia w szczególności twardych gatunków drewna.

Dopasowanie do traka TTP-600 Premium brzeszczotu z ostrzem stellite (specjalny stop na bazie kobaltu i chromu) podnosi wydajność traka do 30 % w porównaniu do klasycznych stosowanych brzeszczotów (potwierdzone wieloma testami w pracy), rzaz wynosi tylko 2,20 mm, podziałka zęba 25 mm umożliwia stosowania znacznie wyższych posuwów podczas piłowania.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 1650 kg
moc silnika głównego – 11,0 KW (opcjonalnie 15-18KW lub benzynowy 24-37 KM)
zapotrzebowanie mocy – 16,5 KW (przy pełnej opcji)
napięcie zasilania - 380V, 50Hz
posuw pionowy łańcuchowy – elektryczny
posuw wzdłużny głowicy tnącej łańcuchowy – płynny falownik 0-40 mb/min
posuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 0,12 KW
koła prowadzące 600 mm
prześwit głowicy tnącej – 340/950 mm (opcjonalnie 1200 mm)
szerokość brzeszczotu - 35-45 mm
długość brzeszczotu – zalecany bimetalowy 4800 x 40-45 x 1,1-1,27-1,40
grubość rzazu - 1,5-2,2
podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 200mm x 120mm x 5mm

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 6000 mm
szerokość - 2250 mm
wysokość - 2300 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZA DOPLATĄ:

fotel operatora
przedłużenie podtorza na dowolną długość
zgarniacz desek ,bali + napęd posuwu dwustronny
hydraulika w dowolnej konfiguracji
elektryczny zasobnik trocin
pulpit sterujący elektryczny stacjonarny
korowarka automatyczna
elektro zawór do wody
czynniki pomiaru piłowania ISP-10

DANE TECHNICZNE OBRABIANEJ KŁODY:

średnica obrabianej kłody - 900 mm (opcjonalnie 1200 mm)
ciężar obrabianej kłody – do 5-ton
długość cięcia w standardzie -4800 mm

WYDAJNOŚĆ:

wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kłody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 2 m³/godzinę w zależności od zastosowanego brzeszczotu.

brzeszczot klasyczny 4800 x 38 x 1,1 ok. 10 m

brzeszczot bimetalowy 4800 x 40-45 x 1,27-1,40 ok. 12 m

brzeszczot z ostrzem stellite 4800 x 40-45 x 1,1 podziałka 25 mm ok. 15 m



TTP-600 PREMIUM Band Frame Sawing Machine without hydraulic system

This machine is suitable for log woodworking. The machine is designed for processing log timber. It is mainly intended for sawing logs in quantities up to 20 m³/8h as well as companies where high accuracy and quality of the raw material obtained after sawing, such as oak, hornbeam, beech, is required.

The hydraulic system installed on a massive substructure made of a 200 mm x 120 mm x 6 mm hollow profile, ensuring very high stability of the frame sawing machine during operation and facilitating the process of manoeuvring large logs up to 5 tonnes.

The guiding wheels with a diameter of 600 mm, filling with the PK-type multi-groove belt (no thickening and penetration of resin, sawdust between the track and the belt), ensure the maximum service life of the blade and, additionally, a bimetallic blade with a width of 40 mm and thickness of 1.27 mm or 1.40 mm can be used. Such a blade ensures stable operation, significantly reduces wave-like patterns on the timber and makes it possible to obtain precise sawing up to 0.5 mm. The sharpening intervals is longer compared to a conventional saw blade (approx. 1 hour) and is – on average – approx. 3 hours for the bimetallic saw blade, which significantly improves the cutting quality of hardwood species in particular. By adapting a Stellite blade (special alloy based on cobalt and chromium) to the TTP-600 Premium frame sawing machine, it is possible to increase the performance of the machine up to 30% compared to the conventional blades (confirmed by many operational tests). The cut thickness is only 2.20 mm. The tooth pitch of 25 mm makes it possible to use much higher feed rates during the sawing process.

TECHNICAL DATA:

weight - 1650 kg
main motor power – 11,0 KW / (optionally 15-18 kW or gasoline 24-37 HP)
power demand – 16,5 KW (full option)
supply voltage - 380V, 50Hz
vertical chain feed – electric
longitudinal feed of the cutting head – variable inverter 0-40 linear metres/min
electric tension roller movement – 0.12 kW gear-motor
guiding wheels 600 mm
horizontal/vertical cutting head clearance – 340/950 mm (optional 1200 mm)
blade width - 35-45 mm
blade length – recommended bimetallic blade 4800 x 40-45 x 1.1-1.27-1.40
kerf thickness - 1,5-2,2 mm
sawing machine substructure made of a hollow profile 200mm x 120mm x 5 mm

OVERALL DIMENSIONS:

length - 6000 mm
width - 2250 mm
height - 2300 mm

OPTIONAL EQUIPMENT FOR AN EXTRA FEE:

operator seat
substructure expandable to any length
plank/log scraper + double-sided feed drive
hydraulic system in any configuration
electric sawdust storage tank
electric stationary control panel
automatic barking machine
water supply solenoid valve
sawing measurement sensor ISP-010

TECHNICAL DATA OF THE LOG TO BE WORKED:

log diameter – 900 mm, optional 1200 mm
log weight – up to 5 tonnes
standard cutting length – 4800 mm

OUTPUT:

The capacity of the machine depends on the thickness of the log to be sawed and the required thickness of sawed timber and is up to 2 m³/h on average (depending on the blade used).

conventional blade 4800 x 38 x 1.1, approx. 10 m

bimetallic blade 4800 x 40-45 x 1.27-1.40, approx. 12 m

stellite blade 4800 x 40-45 x 1.1, pitch 25 mm, approx. 15 m



Dane techniczne:

waga - 2450 – 3200 kg
moc silnika głównego – 11 KW (15-18,5-22 KW lub benzynowy Honda IGX 800 w opcji)
zapotrzebowanie mocy – 17-28 KW (przy pełnej opcji)
napięcie zasilania - 400V
posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 40mm/1s
posuw wzdłużny głowicy tnącej dwustronny łańcuchowy – płynny falownik 0-30 m/ min
przesuw rolki stabilizującej - elektryczny
koła prowadzące brzeszczot bez paskowe 600 mm
długość podtorza w standardzie 6 m (4,8 m piłowania)
pulpit elektryczny sterujący stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
elektro zawór emulsji chłodzącej
czytnik pomiaru piłowania ISP-10
prześwit głowicy tnącej – 340/900 mm
brzeszczot – 4800 x 38-40 x 1,1 podziałka 22 mm
grubość rzazu -1,5-2,2 mm

Hydraulika:

docisk x 1 , opory kątowe x 4, załadunek kłody 2 m szer. x 1, poziomowanie z napędem przesuwu kłody przód-tył x 1 , poziomowanie bez napędu x 1 , obracak łańcuchowy x 1

Mobilność :

hamulec najazdowy firmy KNOTT
oś hamowana firmy KNOTT 2 szt. x 1500/1800 Kg
homologacja drogowa UE
podpory regulowane kontowe KNOTT o udźwigu 1000 kg każda szt. 6

Wyposażenie opcjonalne:

przedłużenie podtorza długość nieograniczona
zgarniacz desek ,bali
elektryczny zasobnik trocin
dodatkowe narzędzia hydrauliczne
korowarka automatyczna
podajnik rampa załadowcza kłody

Wymiary gabarytowe:

długość - 6800 mm
szerokość -2250 mm
wysokość na podtorzu - 2400 mm

Dane techniczne dla obrabianej kłody:

średnica obrabianej kłody – 900 mm (1200 mm opcjonalnie)
dopuszczalna waga obrabianej kłody – do 4 tony
długość cięcia w standardzie - 4800 mm (opcja dowolna długość)
Średnia wydajność :
Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio ok. 2-2,5 m³/h w zależności od zastosowanego brzeszczotu i gatunku drewna.



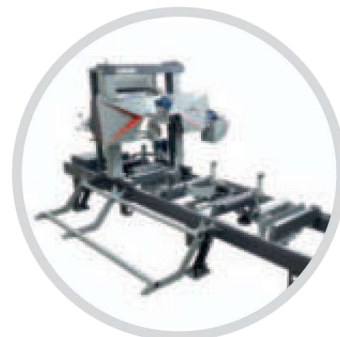
Trak Taśmowy TTP-600 Premium Mobilny piła tnąca 40 mm.

Dostępne modele stacjonarny, mobilny z silnikiem elektrycznym lub benzynowym.

Maszyna przystosowana jest do obróbki drewna kłodowego, przeznaczenie maszyny głównie do tartaków przecierających kłody w ilości do 20m / 8h, jak i firm gdzie przy przetarciu liczy się bardzo duża dokładność i jakość uzyskanego surowca po przetarciu. Jednym z najważniejszych atutów traka jest zastosowanie kół prowadzących o średnicy 600 mm i wykonanie na kołach prowadzących taśmę wyoblenia bieżni którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy PK uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieżnię koła a pas , dodatkowo pas nie ulega zgniataniu , takie rozwiązanie zapewnia stabilną, równą i cichą pracę piły, eliminuje drgania , poprawia dokładność piłowania oraz wydłuża żywotność taśmy tnącej do 40 %.

Innowację wyróżniające trak TTP-600 PREMIUM to m.in.

- oryginalnie zaprojektowana osłona czołowa zwiększająca sztywność głowicy tnącej
- koła prowadzące 600 mm z pasem PK zapewniają precyzyjne ustawienie położenia piły wydłużając maksymalnie okres eksploatacji brzeszczotu
- brzeszczot tnący o szerokości 40 mm klasyczny lub z ostrzem stelitowym rzaz 2 mm i podziałką zęba 25 mm zwiększający wydajność o 30%
- napęd wzdłużny głowicy elektroniczny łańcuchowy
- precyzyjne pozycjonowanie głowicy poprzez sterownik ISP-10 dokładność regulacji pomiaru piłowanego drewna do 0,1 mm
- wydajna hydraulika ułatwiająca swobodny proces manewrowania dużymi kłodami do 4 ton z możliwością przestawiania narzędzi hydraulicznych
- konstrukcja głowicy tnącej bramowa przesuwna po precyzyjnych szlifowanych prętach
- pulpit sterujący operatora stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
- podtorze traka wykonano z maszynych dwustronnie podpartych profili zamkniętych 200mm x 120 mm x 5 mm
- podpory poprzeczne podtorza , wsporniki drewna wykonywane obrabianymi na laserze CNC płytami stalowymi o wymiarach 960 mm x 360 mm x 10 mm
- zastosowanie płyt stanowych poprzecznych zwiększa stabilność traka a podczas procesu cięcia i manewrowania eliminują gromadzenie się pod obrabianą kłodą trocin, kory, odłamków drewna



Trak Taśmowy TTP-600 PREMIUM z hydrauliką

Maszyna przystosowana jest do obróbki drewna kładowego, przeznaczenie maszyny głównie do tartaków przecierających kłody w ilości do 20mp / 8h, jak i firm gdzie przy przetarciu liczy się bardzo duża dokładność i jakość uzyskanego surowca po przetarciu np. dąb, grab, buk.

Hydraulika zainstalowana na maszynowym podtorzu wykonanym z profilu zamkniętego 200mm x 120 mm x 6 mm zapewnia bardzo dużą stabilność traku podczas pracy, ułatwiając proces manewrowania dużymi kłodymi do 5 ton. Koła prowadzące o średnicy fi 600 mm z wypełnieniem pas wielorolkowym typ PK (brak zgrubień i dostępu żywicy, trocin między bieżnie a pas) zapewniają maksymalnie długi okres eksploatacji brzeszczotu, dodatkowo pozwalają na zastosowanie brzeszczotu bimetalowego o szerokości do 45 mm i grubości 1,27 mm lub 1,40 mm, zastosowanie takiego brzeszczotu zapewnia stabilną pracę ograniczając w znaczącym stopniu zafalowania na drewnie jak i pozwala uzyskać precyzyjne przetarcie wynoszące do 0,2 mm. Czas między kolejnymi ostrzeniami jest dłuższy porównując brzeszczot klasyczny (ok. 1 godz.) i wynosi średnio dla piły bimetalowej ok. 3 godzin, poprawia znacząco jakość cięcia w szczególności twardych gatunków drewna. Dopasowanie do traka TTP-600 Premium brzeszczotu z ostrzem stellitowym podnosi wydajność traka do 30% w porównaniu do klasycznych stosowanych brzeszczotów (potwierdzone wieloma testami w pracy), rzaz wynosi tylko 2,20 mm, podziałka zęba 25 mm umożliwia stosowania znacznie wyższych posuwów podczas piłowania.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 2350 kg
 moc silnika głównego – 11,0 KW (opcjonalnie 15-18,5 KW lub benzynowy 24 KM)
 zapotrzebowanie mocy – 16,5 KW (przy pełnej standardowej opcji)
 napięcie zasilania - 380V, 50Hz
 łańcuchowe pozycjonowanie głowicy tnącej 30mm/1s (motoreduktor 0,75 KW)
 przesuw wzdłużny głowicy tnącej – płynny falownik 0-40 mb/min
 przesuw rolki napinającej elektryczny - motoreduktor 0,12 KW
 koła prowadzące 600 mm
 pulpit sterujący stacjonarny
 długość podtorza w standardzie 6m (piłowania 4,8 m)
 elektro zawór do wody
 elektroniczny sterownik pomiaru piłowania ISP-10
 prześwit głowicy tnącej – 340/950 mm (opcjonalnie 1200 mm)
 szerokość brzeszczotu - 35-45 mm
 długość brzeszczotu – zalecany bimetalowy 4800 x 40-45 x 1,1 - 1,27-1,40
 grubość rzazu -1,5-2,2
 pełna hydraulika /docisk x 1, opory kątowe x 4, załadunek kłody x 1, poziomowanie z napędem przesuwu kłody przód-tył x 1, poziomowanie bez napędu x 1 obracak x 1 podtorze traku wykonane z kształtownika zamkniętego 200mm x 120mm x 6mm

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 6000 mm
 szerokość - 2250 mm
 wysokość - 2400 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

przesuw wzdłużny dwustronny łańcuchowy
 przedłużenie podtorza na dowolną długość
 zgarniacz desek ,bali + napęd posuwu dwustronny
 elektryczny zasobnik trocin
 podajnik rampa załadowcza kłody
 korowarka automatyczna
 elektroniczny sterownik pomiaru piłowania ISP-12F
 dodatkowe narzędzia hydrauliczne

DANE TECHNICZNE OBRABIANEJ KŁODY:

średnica obrabianej kłody - 900 mm (opcjonalnie 1200 mm)
 ciężar obrabianej kłody – do 5-ton
 długość cięcia w standardzie -4800 mm

WYDAJNOŚĆ:

wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 2 m³/godzinę w zależności od zastosowanego brzeszczotu.
 brzeszczot klasyczny 4800 x 35 x 1,1 ok. 12 m
 brzeszczot bimetalowy 4800 x 40-45 x 1,27-1,40 ok. 15 m
 brzeszczot z ostrzem stellit 4800 x 40-45 x 1,1 podziałka 25 mm ok. 18 m

TTP-600 PREMIUM Band Frame Sawing Machine with hydraulic system

This machine is suitable for log woodworking. The machine is designed for processing log timber. It is mainly intended for sawing logs in quantities up to 20 m³/8h as well as companies where high accuracy and quality of the raw material obtained after sawing, such as oak, hornbeam, beech, is required.

The hydraulic system installed on a massive substructure made of a 200 mm x 120 mm x 6 mm hollow profile, ensuring very high stability of the frame sawing machine during operation and facilitating the process of manoeuvring large logs up to 5 tonnes.

The guiding wheels with a diameter of 600 mm, filling with the PK-type multi-groove belt (no thickening and penetration of resin, sawdust between the track and the belt), ensure the maximum service life of the blade and, additionally, a bimetallic blade with a width of 40 mm and thickness of 1.27 mm or 1.40 mm can be used. Such a blade ensures stable operation, significantly reduces wave-like patterns on the timber and makes it possible to obtain precise sawing up to 0.5 mm. The sharpening intervals is longer compared to a conventional saw blade (approx. 1 hour) and is – on average – approx. 3 hours for the bimetallic saw blade, which significantly improves the cutting quality of hardwood species in particular. By adapting a Stellite blade (special alloy based on cobalt and chromium) to the TTP-600 Premium frame sawing machine, it is possible to increase the performance of the machine up to 30% compared to the conventional blades (confirmed by many operational tests). The cut thickness is only 2.20 mm. The tooth pitch of 25 mm makes it possible to use much higher feed rates during the sawing process.

TECHNICAL DATA:

weight - 2350 kg
 main motor power – 11,0 KW / (optionally 15-18,5 KW or gasoline 24 HP)
 power demand – 16,5 KW (for full standard option)
 supply voltage - 380V, 50Hz
 chain-controlled positioning of the cutting head 30 mm/s (0.75 kW gear-motor)
 longitudinal feed of the cutting head – variable inverter 0-40 linear metres/min
 electric tension roller movement – 0.12 kW gear-motor
 guiding wheels 600 mm
 stationary control panel
 standard substructure length – 6 m (sawing length 4.8 m)
 water supply solenoid valve
 sawing measurement sensor ISP-010
 horizontal/vertical cutting head clearance – 340/950 mm (optional 1200 mm)
 blade width - 35-45 mm
 blade length – recommended bimetallic blade 4800 x 40-45 x 1.1-1.27-1.40
 kerf thickness -1,5-2,2 mm
 full hydraulic system / clamp x 1, angle locking elements x 4, log loading x 1, levelling with forward and backward log feed x 1, rotating device x 1
 sawing machine substructure made of a hollow profile 200mm x 120mm x 6mm

OVERALL DIMENSIONS:

length - 6000 mm
 width - 2250 mm
 height - 2400 mm

OPTIONAL EQUIPMENT:

double-sided, chain-controlled longitudinal feed
 substructure expandable to any length
 plank/log scraper + double-sided feed drive
 electric sawdust storage tank
 log loading ramp feeder
 automatic barking machine
 ISP-12F electronic cutting thickness control unit
 additional hydraulic tools

TECHNICAL DATA OF THE LOG TO BE WORKED:

log diameter – 900 mm, optional 1200 mm
 log weight – up to 5 tonnes
 standard cutting length – 4800 mm

OUTPUT:

The capacity of the machine depends on the thickness of the log to be sawed and the required thickness of sawed timber and is up 2 m³/h on average (depending on the blade used).
 conventional blade 4800 x 38 x 1.1, approx. 12 m
 bimetallic blade 4800 x 40-45 x 1.27-1.40 approx. 15 m
 stellite blade 4800 x 40-45 x 1.1, pitch 25 mm, approx. 18 m



Trak Taśmowy TTP-600 PREMIUM PLUS Piła tnąca 50 mm

Dostępne modele – mobilny i stacjonarny
Maszyna przystosowana jest do obróbki drewna kładowego, przeznaczenie maszyny głównie do tartaków przecierających kłody w ilości do 25m³ / 8h, jak i firm gdzie przy przetarciu liczy się bardzo duża dokładność i jakość uzyskanego surowca po przetarciu. Jednym z najważniejszych atutów traka jest zastosowanie wyoblonych kół prowadzących o średnicy 720 mm które są nośnikiem taśmy tnącej o szerokości 50 mm . Wykonanie na kołach prowadzących taśmę bieżni typu PK którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieżnię koła a pas , dodatkowo pas nie ulega zgniataniu

Innowację wyróżniające trak TTP-600 PREMIUM PLUS to m.in.

- oryginalnie zaprojektowana osłona czołowa zwiększająca sztywność głowicy tnącej
- koła prowadzące 720 mm z bieżnią PK zapewniają precyzyjne ustawienie położenia piły wydłużając maksymalnie okres eksploatacji brzeszczotu
- brzeszczot tnący o szerokości 50 mm
- napęd wzdłużny głowicy dwustronny łańcuchowy
- precyzyjne pozycjonowanie głowicy poprzez sterownik z falownikiem ISP-F12 lub ISP-10 dokładność regulacji pomiaru piłowanego drewna do 0,1 mm
- wydajna hydraulika ułatwiająca swobodny proces manewrowania dużymi kłodymi do 4 ton z możliwością przestawiania narzędzi hydraulicznych
- konstrukcja głowicy tnącej bramowa przesuwna po precyzyjnych szlifowanych prętach
- pulpit sterujący operatora stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
- podtorze traka wykonano z masywnych dwustronnie podpartych profili zamkniętych 200mm x 120 mm x 5 mm
- podpory poprzeczne podtorza wykonane obrabianymi na laserze CNC płytami stalowymi o wymiarach 960 mm x 360 mm x 10 mm
- zastosowanie płyt stanowych poprzecznych znacząco zwiększa stabilność traka a podczas procesu cięcia eliminują gromadzenie się pod obrabianą kłodą trocin , kory i odłamków drewna.

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 2750 -3500 kg
moc silnika głównego – 15- 18,5 KW (22-30 KW w opcji)
zapotrzebowanie mocy – 21-37 KW (przy pełnej opcji)
napięcie zasilania - 400V
posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 40mm/1s
posuw wzdłużny głowicy tnącej dwustronny łańcuchowy – płynny falownik 0-30 m/ min
przesuw rolki stabilizującej - elektryczny
koła prowadzące brzeszczot bez paskowe 720 mm
długość podtorza w standardzie 6 m (4,8 m piłowania)
pulpit elektryczny sterujący stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
elektro zawór emulsji chłodzącej
czynniki pomiaru piłowania ISP-10
prześwit głowicy tnącej – 400/1000 mm
brzeszczot – 5400 x 50 x 1,1 podziałka 22 mm
Hydraulika :
docisk x 1 , opory kątowe x 4, załadunek kłody 2 m szer. x 1, poziomowanie z napędem przesuwu kłody przód-tył x 1 , poziomowanie bez napędu x 1, obracak łańcuchowy x 1

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE :

przedłużenie podtorza długość nieograniczona
zgarniacz desek ,bali
elektryczny zasobnik trocin
dodatkowe narzędzia hydrauliczne
korowarka automatyczna
podajnik rampa załadowcza kłody
sterownik ISP-12F
mobilność
poszerzona głowica tnąca do 1200 mm (1300 mm przy obrocie)
Wymiary gabarytowe:
długość - 6000 mm
szerokość -2450 mm
wysokość na podtorzu - 2650 mm

DANE TECHNICZNE DLA OBRABIANEJ KŁODY:

średnica obrabianej kłody – 1000 mm (1070 mm przy obrocie)
dopuszczalna waga obrabianej kłody – do 4 tony
długość cięcia w standardzie - 4800 mm (opcja dowolna długość)
Średnia wydajność :

Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio ok. 2,5-3m³/h w zależności od zastosowanego brzeszczotu i gatunku drewna .



Trak Taśmowy TTP-600 PREMIUM PLUS Mobilny. Piła tnąca 50 mm

Dostępne modele –Mobilny i stacjonarny

Maszyna przystosowana jest do obróbki drewna kładowego, przeznaczenie maszyny głównie do tartaków przecierających kłody w ilości do 25m³ / 8h, jak i firm gdzie przy przetarciu liczy się bardzo duża dokładność i jakość uzyskanego surowca po przetarciu. Jednym z najważniejszych atutów traka jest zastosowanie wyoblonych kół prowadzących o średnicy 720 mm które są nośnikiem taśmy tnącej o szerokości 50 mm. Wykonanie na kołach prowadzących taśmę bieżni typu PK którą wypełnia ściśle pas wielorowkowy uniemożliwiający dostanie się trociny i żywicy między bieżnię koła a pas, dodatkowo pas nie ulega zgniataniu

Innowację wyróżniające trak TTP-600 PREMIUM PLUS to m.in.

- oryginalnie zaprojektowana osłona czołowa zwiększająca sztywność głowicy tnącej
- koła prowadzące 720 mm z bieżnią PK zapewniają precyzyjne ustawienie położenia piły wydłużając maksymalnie okres eksploatacji brzeszczotu
- brzeszczot tnący o szerokości 50 mm
- napęd wzdłużny głowicy dwustronny łańcuchowy
- precyzyjne pozycjonowanie głowicy poprzez sterownik z falownikiem ISP-F12 lub ISP-10 dokładność regulacji pomiaru piłowanego drewna do 0,1 mm
- wydajna hydraulika ułatwiająca swobodny proces manewrowania dużymi kłodymi do 4 ton z możliwością przestawiania narzędzi hydraulicznych
- konstrukcja głowicy tnącej bramowa przesuwna po precyzyjnych szlifowanych prętach
- pulpit sterujący operatora stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
- podtorze traka wykonano z masywnych dwustronnie podpartych profili zamkniętych 200mm x 120 mm x 5 mm
- podpory poprzeczne podtorza wykonane obrabianymi na laserze CNC płytami stalowymi o wymiarach 960 mm x 360 mm x 10 mm
- zastosowanie płyt stanowych poprzecznych znacząco zwiększa stabilność traka a podczas procesu cięcia eliminują gromadzenie się pod obrabianą kłody trociny, kory i odłamków drewna.

Dane techniczne:

ciężar - 2650 -3400 kg
moc silnika głównego – 15- 18,5 KW (22-30 KW w opcji)
zapotrzebowanie mocy – 21-37 KW (przy pełnej opcji)
napięcie zasilania - 380V
posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 40mm/1s
posuw wzdłużny głowicy tnącej dwustronny łańcuchowy – płynny falownik 0-30 m/ min
przesuw rolki stabilizującej - elektryczny
koła prowadzące brzeszczot bez paskowe 720 mm
długość podtorza w standardzie 6 m (4,8 m piłowania)
pulpit elektryczny sterujący stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
elektro zawór emulsji chłodzącej
czytnik pomiaru piłowania ISP-10
prześwit głowicy tnącej – 400/1000 mm
brzeszczot – 5400 x 50 x 1,1 podziałka 22 mm
Hydraulika :
docisk x 1 , opory kątowe x 4, załadunek kłody 2 m szer. x 1, poziomowanie z napędem przesuwu koła przód-tył x 1 , poziomowanie bez napędu x 1
obracać łańcuchowy x 1
Mobilność :
hamulec najazdowy KRV30 firmy KNOTT
oś hamowana firmy KNOTT 2 szt. x 1500/1800 kg
homologacja drogową UE
podpory regulowane kontowe KNOTT o udźwigu 1000 kg każda szt. 8

Wyposażenie opcjonalne:

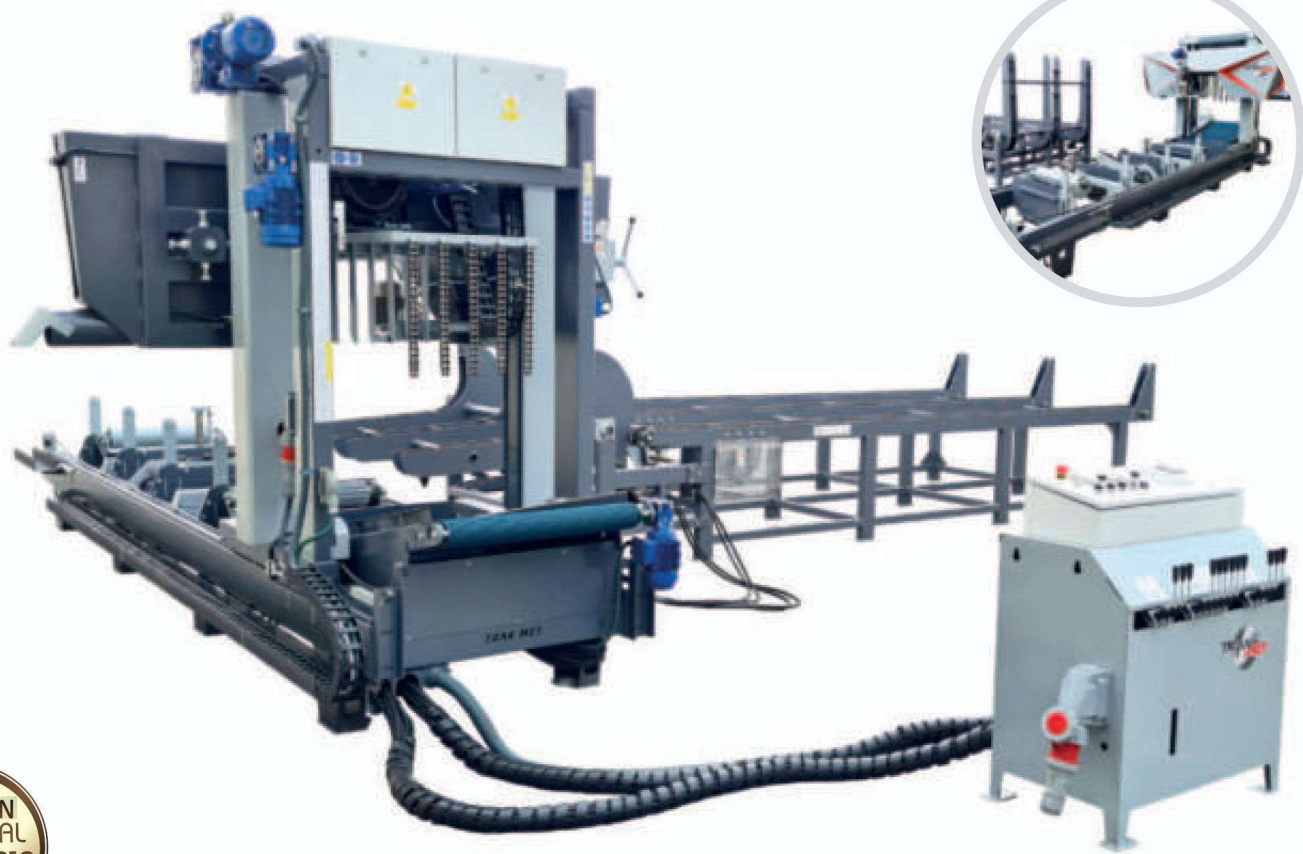
przedłużenie podtorza długość nieograniczona
zgnarniacz desek ,bali
elektryczny zasobnik trocin
dodatkowe narzędzia hydrauliczne
korowarka automatyczna
podajnik rampa załadowcza kłody
sterownik ISP-12F

Wymiary gabarytowe:

długość - 6800 mm
szerokość -2450 mm
wysokość na podtorzu - 2650 mm

Dane techniczne dla obrabianej kłody:

średnica obrabianej kłody – 1000 mm (1070 mm przy obrocie)
dopuszczalna waga obrabianej kłody – do 4 tony
długość cięcia w standardzie - 4800 mm (opcja dowolna długość)
Średnia wydajność :
Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio ok. 2,5-3m³/h w zależności od zastosowanego brzeszczotu i gatunku drewna .



Trak Taśmowy Przemysłowy TTS-800/60 STANDARD

Maszyna przeznaczona do obróbki drewna kładowego o bardzo dużej wydajności i dokładności cięcia. Jednym z najważniejszych atutów traka jest zastosowanie kół prowadzących o średnicy 800 mm które są nośnikiem taśmy tnącej o szerokości 60 mm tego typu taśma nie wymaga walcowania, proces wyprawienia piły do cięcia odbywa się w oparciu o klasyczne urządzenia ostrzące. Innowacyjną konstrukcją maszyny pozwala uzyskać wydajność i jakość piłowania zbliżoną do traków szerokotaśmowy pracujących z taśmą tnącą o szerokości 100mm, jednakże koszty eksploatacyjne są nieporównywalnie niższe.

- Innowację wyróżniające trak TTS-800/60 to m.in.
- oryginalnie zaprojektowana osłona czołowa zwiększająca sztywność głowicy tnącej
 - koła prowadzące 800 mm zapewniają maksymalnie długi okres eksploatacji brzeszczotu
 - brzeszczot tnący o szerokości 60 mm z ostrzem stelitowym rzaz 2 mm i podziałką zęba 25 mm zwiększający wydajność do 30m³/8h
 - dwustronne ślizgi prowadzące chłodzone emulsją zmniejszające tarcie w trakcie piłowania co bezpośrednio ma wpływ na ograniczenie hałasu niższe zużycie energii i wyższą prędkości skrawania
 - napęd wzdłużny głowicy dwustronny łańcuchowy
 - precyzyjne pozycjonowanie głowicy poprzez sterownik z falownikiem ISP-F12 dokładność regulacji pomiaru piłowanego drewna do 0,01 mm
 - wydajna hydraulika ułatwiająca swobodny proces manewrowania dużymi kłodami do 4 ton z możliwością przestawiania narzędzi hydraulicznych
 - konstrukcja głowicy tnącej bramowa przesuwna po precyzyjnych szlifowanych prętach
 - pulpit sterujący operatora wolnostojący zintegrowany z hydrauliką
 - podtorze traka wykonano z masywnych dwustronnie podpartych profili zamkniętych 200mm x 120 mm x 5/6 mm
 - podpory poprzeczne podtorza wykonywane z profili, zastąpiono obrabianymi na laserze CNC płytami stalowymi o wymiarach 960 mm x 360 mm x 10 mm
 - zastosowanie płyt stanowych poprzecznych znacząco zwiększa stabilność traka a podczas procesu cięcia eliminują gromadzenie się pod obrabianą kłodą trocin, kory itp.

DANE TECHNICZNE

- ciężar - 3400 -4500 kg
- moc silnika głównego – 18,5,0 KW (22-30 KW w opcji)
- zapotrzebowanie mocy – 26-37 KW (przy pełnej opcji)
- napięcie zasilania - 400V
- posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 40mm/1s
- posuw wzdłużny głowicy tnącej dwustronny łańcuchowy – płynny falownik 0-30 mb/ min
- przesuw ślizgów stabilizujących - elektryczny
- koła prowadzące brzeszczot 800 mm
- długość podtorza w standardzie 6 m (4,8 m piłowania)
- pulpit elektryczny sterujący wolnostojący zintegrowany z hydrauliką
- elektro zawór emulsji chłodzącej
- czujnik pomiaru piłowania ISP-10
- prześwit głowicy tnącej – 420/900 mm
- grubość rzazu -1,5-2,2
- hydraulika :
- docisk x 1 , opory kątowe x 4, załadunek kłody 2 m szer. x 1, poziomowanie z napędem przesuwu kłody przód-tył x 1 , poziomowanie bez napędu x 1, obracak łańcuchowy x 1

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZA DOPŁATĄ:

- przedłużenie podtorza długość nieograniczona
- zgrznik desek ,bali
- elektryczny zasobnik trocin
- dotatkowe narzędzia hydrauliczne
- korowarka automatyczna
- podajnik rampa załadowcza kłody
- mobilność
- sterownik ISP-12F

WYMIARY GABARYTOWE

- długość - 6000 mm
- szerokość -2550 mm
- wysokość - 2750 mm
- DANE TECHNICZNE OBRABIANEJ KŁODY
- średnica obrabianej kłody – 900 mm (1000 mm przy obrocie)
- dopuszczalna waga obrabianej kłody – do 4 tony
- długość cięcia w standardzie - 4800 mm (opcja dowolna długość)
- Średnia wydajność :

Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio ok. 3-4 m³/h w zależności od zastosowanego brzeszczotu, gatunku drewna i średnicy piłowanego drewna .



Trak taśmowy Mobilny TTS-800/60 STANDARD

Maszyna przeznaczona do obróbki drewna kładowego o bardzo dużej wydajności i dokładności cięcia. Jednym z najważniejszych atutów traka jest zastosowanie wyoblonych kół prowadzących o średnicy 800 mm które są nośnikami taśmy tnącej o szerokości 60 mm tego typu taśma nie wymaga walcowania, proces wyprawienia piły do cięcia odbywa się w oparciu o klasyczne urządzenia ostrzące.

Innowacyjną konstrukcją maszyny pozwala uzyskać wydajność i jakość piłowania zbliżoną do traków szerokotaśmowych pracujących z taśmą tnącą o szerokości 100mm, jednakże koszty eksploatacyjne są nieporównywalnie niższe.

Innowację wyróżniającą trak TTS-800/60 to m.in.

- oryginalnie zaprojektowana osłona czołowa zwiększająca sztywność głowicy tnącej
- koła prowadzące 800 mm z bieżnią PK zapewniając maksymalnie długi okres eksploatacji brzeszczotu
- brzeszczot tnący o szerokości 60 mm z ostrzem stelliteowym rzaz 2 mm i podziałką zęba 25 mm zwiększający wydajność do 30m³/8h
- dwustronne ślizgi prowadzące chłodzone emulsją zmniejszające tarcie w trakcie piłowania co bezpośrednio ma wpływ na ograniczenie hałasu niższe zużycie energii i wyższą prędkość skrawania
- napęd wzdłużny głowicy dwustronny łańcuchowy
- precyzyjne pozycjonowanie głowicy poprzez sterownik z falownikiem ISP-F12 lub ISP-10 dokładność regulacji pomiaru piłowanego drewna do 0,1 mm
- wydajna hydraulika ułatwiająca swobodny proces manewrowania dużymi kłodami do 4 ton z możliwością przestawiania narzędzi hydraulicznych
- konstrukcja głowicy tnącej bramowa przesuwna po precyzyjnych szlifowanych prętach
- pulpit sterujący operatora stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
- podtorze traka wykonano z masywnych dwustronnie podpartych profili zamkniętych 200mm x 120 mm x 5 mm
- podpory poprzeczne podtorza wykonano obrabianymi na laserze CNC płytami stalowymi o wymiarach 960 mm x 360 mm x 10 mm
- zastosowanie płyt stanowych poprzecznych znacząco zwiększa stabilność traka a podczas cięcia eliminują gromadzenie się pod obrabianą kłodą trocin, kory i odpadów drewna.

DANE TECHNICZNE

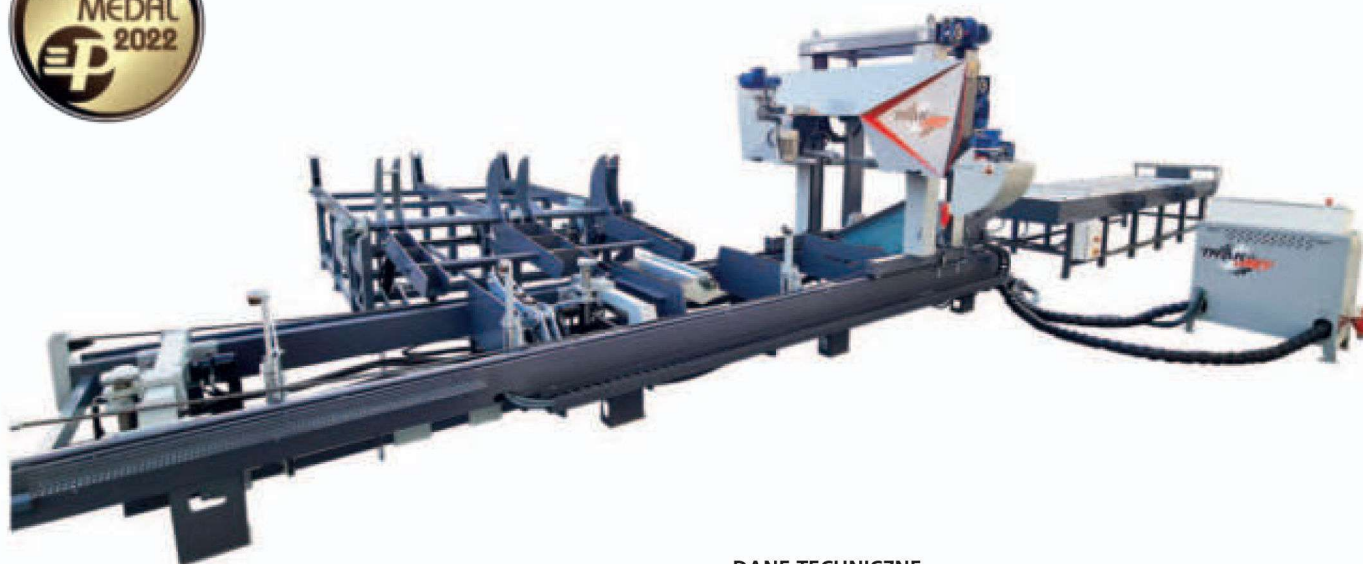
ciężar – 3150-3500 kg
moc silnika głównego – 18,5,0 KW (22-30 KW w opcji)
zapotrzebowanie mocy – 26-37 KW (przy pełnej opcji)
napiecie zasilania - 400V
posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 40mm/1s
posuw wzdłużny głowicy tnącej dwustronny łańcuchowy – płynny falownik 0-30 mb/ min
przesuw ślizgów stabilizujących - elektryczny
koła prowadzące brzeszczot 800 mm
długość podtorza w standardzie 6 m (4,8 m piłowania)
pulpit elektryczny sterujący stacjonarny zintegrowany z hydrauliką
elektro zawór emulsji chłodzącej
czytnik pomiaru piłowania ISP-10
prześwit głowicy tnącej – 420/850 mm
grubość rzazu -1,5-2,2
hydraulika :
docisk x 1 , opory kątowe x 4, załadunek kłody 2 m szer. x 1, poziomowanie z napędem przesuwu kłody przód-tył x 1 , poziomowanie bez napędu x 1 , obracak łańcuchowy x 1
mobilność :
hamulec najazdowy KRV35 firmy KNOTT
oś hamowana firmy KNOTT 2 szt. x 1800 Kg
homologacja drogowa UE
podpory regulowane kontowe o udźwigu 1000 kg każda szt. 8

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZA DOPŁATĄ:

przedłużenie podtorza długość nieograniczona
zgarniacz desek ,bali
elektryczny zasobnik trocin
dodatkowe narzędzia hydrauliczne
korowarka automatyczna
podajnik rampa załadownicza kłody
sterownik ISP-12F
WYMIARY GABARYTOWE
długość - 6800 mm
szerokość -2550 mm
wysokość na podtorzu - 2750 mm
DANE TECHNICZNE OBRABIANEJ KŁODY
średnica obrabianej kłody – 900 mm (1000 mm przy obrocie)
dopuszczalna waga obrabianej kłody – do 4 tony
długość cięcia w standardzie - 4800 mm (opcja dowolna długość)

Średnia wydajność:

Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio ok. 3-4 m³/h w zależności od zastosowanego brzeszczotu i gatunku drewna.



Trak Taśmowy Przemysłowy TTS-1200/60 STANDARD

Maszyna przeznaczona do obróbki drewna kładowego o bardzo dużej wydajności i dokładności cięcia. Jednym z najważniejszych atutów traka jest zastosowanie kół prowadzących o średnicy 800 mm które są nośnikami taśmy tnącej o szerokości 60 mm tego typu taśma nie wymaga walcowania, proces wyprawienia piły do cięcia odbywa się w oparciu o klasyczne urządzenia ostrzące.

Innowacyjną konstrukcją maszyny pozwala uzyskać wydajność i jakość piłowania zbliżoną do traków szerokotaśmowych pracujących z taśmą tnącą o szerokości 100mm, jednakże koszty eksploatacyjne są nieporównywalnie niższe.

Innowację wyróżniające trak TTS-1200/60 to m.in.

- oryginalnie zaprojektowana osłona czołowa zwiększająca sztywność głowicy tnącej
- koła prowadzące 800 mm bez paskowe zapewniając maksymalnie długi okres eksploatacji brzeszczotu
- brzeszczot tnący o szerokości 60 mm z ostrzem stelitowym rzaz 2 mm i podziałką zęba 25 mm zwiększający wydajność do 30m³/8h
- dwustronne ślizgi prowadzące chłodzone emulsją zmniejszające tarcie w trakcie piłowania co bezpośrednio ma wpływ na ograniczenie hałasu niższe zużycie energii i wyższą prędkości skrawania
- napęd wzdłużny głowicy dwustronny łańcuchowy
- precyzyjne pozycjonowanie głowicy poprzez sterownik z falownikiem ISP-F12 dokładność regulacji pomiaru piłowanego drewna do 0,01 mm
- wydajna hydraulika ułatwiająca swobodny proces manewrowania dużymi kłodami do 5 ton z możliwością przestawiania narzędzi hydraulicznych
- konstrukcja głowicy tnącej bramowa przesuwana po precyzyjnych szlifowanych prętach
- pulpit sterujący operatora wolnostojący zintegrowany z hydrauliką
- podtorze traka wykonano z masywnych dwustronnie podpartych profili zamkniętych 200mm x 120 mm x 5/6 mm
- podpory poprzeczne podtorza wykonywane z profili, zastąpiono obrabianymi na laserze CNC płytami stalowymi o wymiarach 1260 mm x 360 mm x 10 mm
- zastosowanie płyt stanowych poprzecznych znacząco zwiększa stabilność traka a podczas procesu cięcia eliminują gromadzenie się pod obrabianą kłodą trocin, kory itp.

DANE TECHNICZNE

ciężar - 3700 -5000 kg
 moc silnika głównego – 22 KW (30 KW w opcji)
 zapotrzebowanie mocy – 26-37 KW (przy pełnej opcji)
 napięcie zasilania - 400V
 posuw pionowy góra-dół łańcuchowy 40mm/1s
 posuw wzdłużny głowicy tnącej dwustronny łańcuchowy – płynny falownik 0-30 mb/ min
 przesuw ślizgów stabilizujących - elektryczny
 koła prowadzące brzeszczot 800 mm
 długość podtorza w standardzie 6 m (4,8 m piłowania)
 pulpit elektryczny sterujący wolnostojący zintegrowany z hydrauliką elektro zawór emulsji chłodzącej
 czytnik pomiaru piłowania ISP-10
 prześwit głowicy tnącej – 420/1200 mm
 grubość rzazu -1,5-2,2
 hydraulika :
 docisk x 1 , opory kątowe x 4, załadunek kłody 2 m szer. x 1, poziomowanie z napędem przesuwu kłody przód-tył x 1, poziomowanie bez napędu x 1, obracak łańcuchowy x 1

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZA DOPŁATĄ:

przedłużenie podtorza długość nieograniczona
 zgarniacz desek ,bali
 elektryczny zasobnik trocin
 dodatkowe narzędzia hydrauliczne
 korowarka automatyczna
 podajnik rampa załadowcza kłody
 dodatkowe narzędzia hydrauliczne
 sterownik ISP-12F
WYMIARY GABARYTOWE
 długość - 6000 mm
 szerokość -2900 mm
 wysokość – 3050 mm
DANE TECHNICZNE OBRABIANEJ KŁODY
 średnica obrabianej kłody - 1200mm
 średnica obrabianej kłody przy obrocie - 1350
 dopuszczalna waga obrabianej kłody – do 5 tony
 długość cięcia w standardzie - 4800 mm (opcja dowolna długość)
 Średnia wydajność :
 Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranej kody oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio ok. 3,5-4,5 m³/h w zależności od zastosowanego brzeszczotu, gatunku drewna i średnicy piłowanego drewna.



Rozwierak Pił Taśmowych RPT-60

Rozwierak jest przeznaczony do rozwierania zębów pił taśmowych w sposób szybki i łatwy.

Rozwieranie zębów odbywa się ręcznie przez naciśnięcie dźwigni, wykonując ruch przeciwny następuje przesunięcie piły na kolejne zęby.

W zależności od rodzaju piły ustawiamy sposób i wielkość rozwarcia np. w piłach do traków taśmowych wstawiamy układ jeden ząb prosty i dwa rozchylone. W tym cyklu rozwieracz jednocześnie rozwierza dwa zęby, a jednego przepuszcza.

DANE TECHNICZNE:

wielkość rozwierania - do 1,0 mm na stronę

dokładność rozwierania - +/- 0,05 mm

szerokość pił - 20-60 mm

podziałka zębów - 19-30 mm

wysokość zębów - 4-10 mm

grubość pił - 0,8-1,25 mm

MASA CAŁKOWITA:

z podstawą - 50 kg

bez podstawy - 27 kg

RPT-60 Band Saw Tooth Spreader

The spreader is used to set apart teeth on band saws quickly and easily.

Tooth spreading is performed manually by pulling down a lever. With the opposite movement, the saw is moved so that the subsequent teeth can be moved in.

Depending on the saw type, the set mode and spreading distance, e.g. in saws for band sawing machines, one tooth is straight and two teeth are spread. In this cycle, the spreader spreads two teeth, and at the same time, allows one tooth to pass.

TECHNICAL DATA:

spreading distance: up to 1.0 mm per side

spreading accuracy: ± 0.05 mm

saw width range - 20-60 mm

tooth pitch - 19-30 mm

tooth height - 4-10 mm

saw thickness - 0,8-1,25 mm

OVERALL DIMENSIONS:

w/ base - 50 kg

w/o base - 27 kg



Podajnik kłody do traka taśmowego

Podajnik można zaadoptować do każdego modelu traka w którym została zainstalowana hydraulika, w przypadku braku hydrauliki w traku dodatkowo należy wykonać indywidualnie zasilacz hydrauliczny.

W wersji standard 2200 mm szer. x 3000mm. dł. x 790 mm. wys. z adaptacją do traka taśmowego wyposażonego w układ hydrauliczny.

DANE TECHNICZNE:

szerokość x długość x wysokość 2200 x 3000 (opcjonalnie xxxx) x 790 mm

pojemność podajnika do~ 7-10mp

nośność podajnika do ~5 ton

udźwig rampy załadowniczej do~ 4 tony

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 3000 mm

szerokość - 2200 mm

wysokość - 790 mm

Log Feeder For Bandsawing Machines

The feeder can be adapted to any model of the sawing-splitting machine with installed hydraulics. If such an adaptation of the hydraulic system is not possible, a custom-made hydraulic supply unit must be implemented.

For the standard version: the dimensions are width 2200 mm x length 3000 mm. x height 790 mm, adapted to the band-sawing machine equipped with a hydraulic system.

TECHNICAL DATA:

width x length x height 2200 x 3000 (optional xxxx) x 790 mm

feeder capacity: up to approx. 7-10mp

feeder load capacity: up to approx. 5 tons

lift capacity of the longitudinal ramp: up to approx. 4 tons

OVERALL DIMENSIONS:

length - 3000 mm

width - 2200 mm

height - 790 mm



Podajnik kłody hydrauliczny do piło łuparki

Podajnik można zaadoptować do każdego modelu piły łuparki w którym została zainstalowana hydraulika z adaptacją pod podajnik, w przypadku braku możliwości adaptacji hydrauliki można wykonać podajnik z napędem elektrycznym.

Przesuw drewna wzdłużny i poprzeczny wykonanie standard łańcuchowe. Wersja standard 1800 szer.mm x 3000 dł. mm x 1050 wys. mm z adaptacją do piły łuparki wyposażonej w układ hydrauliczny lub elektryczny

DANE TECHNICZNE:

pojemność podajnika do ~6-12mp

nośność podajnika do ~3 ton

udźwig rampy wzdłużnej do ~1 tony

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 3000 mm (opcjonalnie 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm)

szerokość - 1800 mm

wysokość - 1150 mm

Hydraulic Log Feeder for Sawing -Splitting Machines

The feeder can be adapted to any model of the sawing-splitting machine with installed hydraulics. If such an adaptation of the hydraulic system is not possible, a feeder equipped with electric drive can be implemented.

Longitudinal and transverse timber feed – standard chain-controlled design. For the standard version: the dimensions are: width - 1800 mm x length - 3000 mm x height - 1050 mm, adapted to the sawing-splitting machine equipped with a hydraulic or electric system.

TECHNICAL DATA:

feeder capacity: up to approx. 6-12mp

feeder load capacity: up to approx. 3 tonnes

lift capacity of the longitudinal ramp: up to approx. 1 tonne

OVERALL DIMENSIONS:

length - 3000 mm (optionally 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm)

width - 1800 mm

height - 1150 mm



Uniwersalny podajnik kłody PK-3

Podajnik można zaadoptować do każdego modelu maszyny do której wymagane jest podawanie drewna okrągłego z rozdzielaniem na pojedyncze kłody.

Podajnik pasuje do takich maszyn jak piła łuparki, traki tarczowe czy traki taśmowe pionowe rozdzielcze, opcjonalnie za częścią rozdzielającą można zainstalować podajnik wzdłużny łańcuchowy lub łańcuchowy z obrotem kłody. Dostępne modele w wersji elektrycznej jak i hydraulicznej.

DANE TECHNICZNE:

szerokość x długość x wysokość 2200 x 3000 (opcjonalnie do 10000 mm) x 790 mm – 110 mm część skośna

pojemność podajnika do~ 7-10mp

nośność podajnika do ~5 ton

Pod zamówienie indywidualne wykonanie podajnika pod każdy wymiar

WYMIARY GABARYTOWE:

długość - 3000 mm (opcjonalnie do 10000 mm)

szerokość - 2200 mm

wysokość - 790 mm

PK-3 All-Purpose Log Feeder

The feeder can be adapted to any model of the machine where round timber is fed, separated into individual logs.

The feeder is suitable for machines such as splitting saws, circular sawing machines and splitting vertical band sawing machines. Optionally, a chain or chain longitudinal feeder can be installed downstream of the splitting section. Models available in electric and hydraulic versions.

TECHNICAL DATA:

width x length x height 2200 x 3000 (optionally up to 10,000 mm) x 790 mm – 110 mm diagonal section

feeder capacity: up to approx. 7-10mp

feeder load capacity: up to approx. 5 tonnes

Feeders with customised dimensions on special request

OVERALL DIMENSIONS:

length - 3000 mm (optionally to 10000 mm)

width - 2200 mm

height - 790 mm



Wielopięta PWT-500

Wielopięta służy do cięcia wzdłużnego tarcicy oraz brusów. W maszynie zostały zastosowane podwójne walce posuwu od strony podającej jak i odbiorczej niezależne dociski górne na siłownikach gazowych, co zapewnia płynną pracę urządzenia w przypadku długich i ciężkich brusów, nierówności brusów (zafalowań i zgrubień). Maszynę stosuje się w przemyśle tartacznym.

DANE TECHNICZNE:

minimalna długość ciętego materiału - 800 mm
prędkość obrotowa wrzeciona - 2650 obr./min.
prześwit poziomy (standard) - 500 mm
prześwit pionowy (standard) - 150 mm
grubość pilowanego materiału - 20-150 mm
liczba pił tarczowych - 10 szt.(w zależności od średnicy pił i mocy silnika głównego)
średnice pił -od 250 mm do 450 mm
regulacja prędkości posuwu – bezstopniowa (falownik) 0-30m/min
moc silnika napędu głównego – 18,5 KW (22-30 KW w opcji)
moc silnika posuwu – motoreduktor 1,1 KW

WYDAJNOŚĆ:

Wydajność wielopięty: 3 - 5 m³/h

PWT-500 Multi-Saw Machine

This multi-saw machine is used for longitudinal cutting of timber and plank piles. The machine is equipped with double advancing rollers on the infeed and outfeed side, independent upper clamps at gas actuators, ensuring smooth operation of the machine in the case of long and heavy plank piles and uneven surfaces of the plank piles (waviness and thickened areas). The machine is used in the sawmill industry.

TECHNICAL DATA:

minimum length of the material to be cut: 800 mm
rotational speed of the spindle: 2650 rpm
horizontal clearance (standard): 500 mm
vertical clearance (standard): 150 mm
thickness of the material to be sawn: 20 – 150 mm
number of circular saws: 10 pcs (depending on the diameter of the saws and the main motor output)
diameters of saws: 250 – 450 mm
advance adjustment: stepless (inverter) 0 – 30 m/min
main motor power: 18.5 kW (optionally 22 – 30 kW)
advance motor power: motoreducer 1.1 kW

OUTPUT:

Multi-saw output: 3 – 5 m³/h



Obrzynarka do desek dwustronna PTF-2/4

Obrzynarka służy do dwustronnego obrzynania desek, bali. Zastosowanie automatycznej zmiany szerokości, płynnego posuwu w połączeniu z laserami wyznaczającymi liniał cięcia umożliwia optymalne wykorzystanie obrzynanych desek. Obrzynarka PTF-2/4 produkowana jest w opcji 2 i 4-tarczowej.

DANE TECHNICZNE:

Szerokość obrzynania min.65 (opcjonalnie 45 mm) - max.450 mm (prześwit poziomy 700 mm)
Grubość obrzynania max 65 mm
-stół podawczy 2400 mm (opcjonalnie dowolna długość)
-stół odbiorczy 2400 mm (opcjonalnie dowolna długość)
Zmiana odległości między piłami elektryczna z pulpitu sterującego
Prędkość posuwu płynna 0-40 mb/min.
Średnica pił 250-350 mm
Ilość pił na wrzecionie 2szt (opcjonalnie 4 szt)
Silniki główne 2 x 5,2 KW
Masa obrabiarki 1150 kg
Zapotrzebowanie mocy 11,5 KW

Wyposażenie dodatkowe:

laser do wyznaczenia liniął cięcia szt.2
przedłużenie stołu rolkowego na dowolną długość
elektroniczny nastawnik pomiaru szerokości AMG-2

Double-Side Edge Saw for Boards PTF-2/4

This machine is used for double-side edge sawing of boards and logs.

TECHNICAL DATA:

Trimming width min. 65 (optionally 45 mm) – max. 450 mm (horizontal clearance 700 mm)
Edge sawing thickness max 65 mm
– infeed table 2400 mm (for the option with any length)
– outfeed table 2400 mm (for the option with any length)
Distance between the electric saws changed using the control panel
Stepless advance speed: 0-40 m/min
Diameter of saws 250-350 mm
Number of saws per spindle 2 pcs (optionally 4 pcs)
Main motors 2 x 5,2 KW
Machine weight 1150 kg
Power demand 11,5 KW

Additional equipment:

laser for marking cut lines: 2 pcs
roller table extension to any length
AMG-2 electronic width thickness control unit



Obrzynarka jednostronna PF-1

Maszyna przeznaczona jest do jednostronnego obrzynania desek, bali, łat, fryz.

Pilarka jednotarczowa umożliwia cięcie w obydwu kierunkach, co sprawia że jest wydajną maszyną ponieważ niema przebiegów jałowych.

DANE TECHNICZNE:

Silnik główny 5,2 KW (jamnik)

Posuw wzdłużny płynny 0-35 mb/min

Max. długość cięcia 5 mb (6 mb opcjonalnie)

Min. długość cięcia 0,7 mb

Max. grubość cięcia 65 mm

Wyposażenie opcjonalne:

elektroniczny pomiar szerokości obrzynania

laser sieciowy

przedłużenie długości obrzynania na 6 mb

One-Sided Edger PF-1

The machine is used for one-sided edging of boards, beams, battens and parquet boards.

One-sided circular saw enables cutting in both directions, which makes it a very efficient machine as there are no idle runs.

TECHNICAL DATA:

Main engine 5,2 KW

Longitudinal adjustable feed 0-35 linear meters/min

Max. cutting length 5 linear meters (6 linear meters optional)

Min. cutting length 0.7 linear meters

Max. cutting thickness 65 mm

Additional equipment:

electronic trimming width measurement

line laser

extension of the trimming length to 6 linear metres



Pilarka Taśmowa Pionowa PTPr-300

Maszyna przystosowana jest do obróbki drewna stosowego okrągłego jak i do rozcinania na elementy deski kantówki drewna jedno lub dwustronnie odkrytego o średnicy do 440 mm.

Wydajność maszyny jest zależna od grubości przecieranego drewna oraz wymaganej grubości tarcicy i wynosi średnio 1 - 2m³/godzinę. Pilarka ma szerokie zastosowanie w tartacznictwie, gospodarstwach domowych, stolarstwie, przemyśle paletowym i meblowym ze względu na duże oszczędności materiału, a także na dokładność cięcia wynoszącą 0,5 mm

DANE TECHNICZNE:

ciężar - 850 kg

moc silnika głównego – 5,5 KW / (7,5 KW w opcji)

zapotrzebowanie mocy – 6,0 KW

napięcie zasilania - 380V, 50Hz

posuw wzdłużny manualny

prześwit głowicy tnącej poziomy - 500 mm

prześwit głowicy tnącej pionowy – 440 mm

szerokość brzeszczotu - 32-45 mm

długość brzeszczotu - 4004 mm

grubość rzazu -1,5-2,5mm

średnica kół prowadzących- 600 mm

długość cięcia w standardzie -1500 mm (opcjonalnie 2500 mm)

PTPr-300 Vertical Band-Saw

The machine is adjusted to process round stacked wood and to cut square planks of one or two-side processed wood of a diameter up to 440 mm.

The capacity of the machine depends on the thickness of wood and the required thickness of lumber and, in average, it amounts to 2m³ per hour.

The band-saw may be widely used in the sawmill industry, households, joinery and the pallet and furniture industry thanks to great savings of the material it provides and also because of the cutting precision of 0,5 mm

TECHNICAL DATA:

weight - 850 kg

main engine power – 5.5 kW / (optionally 7.5 kW)

power demand – 6.0 kW

voltage - 380V, 50Hz

manual longitudinal feed

horizontal clearance of the cutting head - 500 mm

vertical clearance of the cutting head – 440 mm

width of the blade - 32-45 mm

length of the blade - 4004 mm

thickness of the kerf -1.5-2.5mm

diameter of feeler wheels - 600 mm

standard cutting length -1500 mm (optionally 2500 mm)



Pilarka Taśmowa Pozioma PRPw-1

Maszyna przeznaczona jest do obróbki pryzm dwu lub trzy stronnie odkrytych, pozwala na rozcięcie pryzmy w deski lub kantówki. Pilarka występuje w wersji od jednej do trzech głowic tnących co umożliwia przy jednym cięciu na uzyskanie do trzech desek lub kantówek, znacznie zwiększa produkcję z powodzeniem zastępuje wielopię przy bardzo małym rzazie 2 - 2,5 mm.

DANE TECHNICZNE:

Moc silników głównych 1,2 lub 3 x 5,5 KW (7,5 KW opcja)
Szerokość podajnika 250 mm
Max. wysokość obrabianej pryzmy 420 mm
Max. szerokość obrabianej pryzmy 250 mm
Długość pryzmy od 500 mm do 3000 mm
Prędkość posuwu podajnika 0-25 mb/min
Koła prowadzące taśmę fi 600 mm
Długość brzeszczotu 4004 mm

WYDAJNOŚĆ:

Wydajność maszyny jest uzależniona od wielkości obrabianego surowca i grubości ciętego materiału. Wynosi średnio 1,5 – 3,0 m³ na godzinę gotowego wyrobu.

Dostępny jest także model - Piła pozioma rozdzielcza 2-3-głowicowa

PRPw-1 Horizontal Band Sawing Machine

This machine is designed for two and three-side open flitches. It allows cutting up flitches into boards or square wood. The sawing machine is available with one to three saw heads, which allows obtaining up to three boards or squares with one cut, considerably increases the production, efficiently replaces the multi-saw machine, and offers a very small kerf of 2 to 2.5 mm.

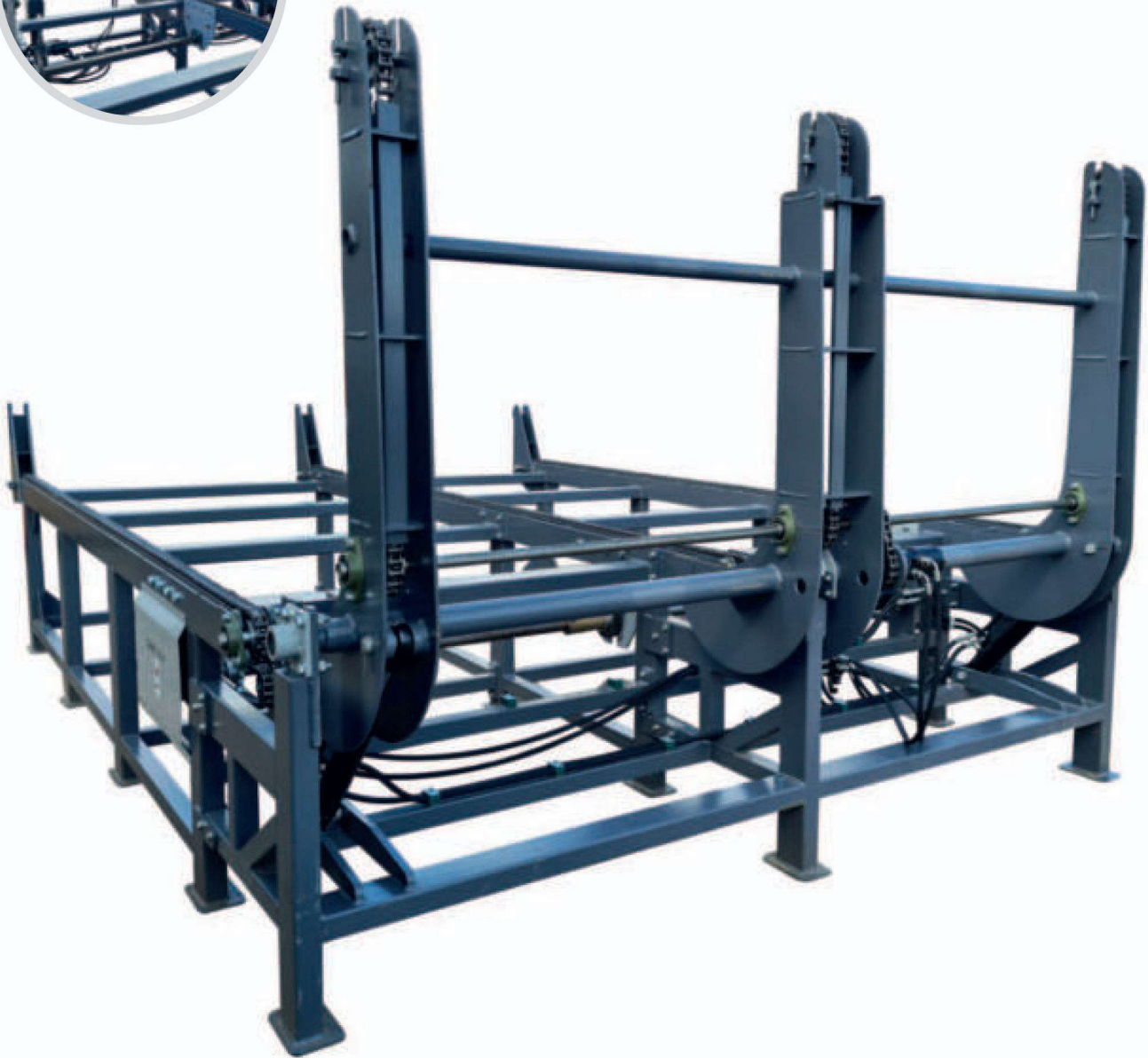
TECHNICAL DATA:

Power of main motors 1,2 or 3 x 5,5 KW (optional 7,5 KW)
Feeder width 250 mm
Max. height of the flitch to be worked 420 mm
Max. width of the flitch to be worked 250 mm
Flitch length: 500 – 3000 mm
Feeder advance: 0-25 lin.m./min
Band guiding wheels – diameter 600 mm
Blade length: 4004 mm

OUTPUT:

The machine output depends on the size of worked raw material and thickness of the material being cut. On average, it is 1.5 to 3.5 m³ of the finished product per hour.

Also available as a 2-3 head splitting-type horizontal saw



Podajnik kłody hydrauliczny z zrzutem łańcuchowym do traka taśmowego.

Podajnik można zaadoptować do każdego modelu traka w którym została zainstalowana hydraulika, w przypadku braku hydrauliki w traku dodatkowo należy wykonać indywidualnie zasilacz hydrauliczny. Zastosowany zrzut kłody łańcuchowy na ramionach podawczych umożliwia podanie drewna łagodnie na podtorze traka taśmowego.

wersji standard 2200 mm .szer. x 3000mm. dł. x 790 mm. wys. z adaptacją do traka taśmowego wyposażonego w układ hydrauliczny.

Dane techniczne:

szerokość x długość x wysokość 2200 x 3000 x 790 mm

pojemność podajnika do~ 15-25 mp

nośność podajnika do ~10 ton

udźwig rampy załadowniczej do~ 4 tony

- pod zamówienie indywidualne wykonanie podajnika pod każdy wymiar



 **PODAJNIK ODBIORCZY ROLKOWY Z ZRZUTEM SORTOWANIA LEWO-PRAWO**



PRZEMYSŁOWA OSTRZARKA PIŁ TAŚMOWYCH OPT-203 Borazon

PODSTAWOWE PARAMETRY:

Cykl ostrzenia: automatyczny
Średnica ściernicy borazonowej - 203 mm
Podziałka ostrzonych zębów - 22,2 mm
Szerokość ostrzonych pił - 30 - 60 mm
Długość ostrzonych pił - 2 400 - 7 000 mm
Szybkość ostrzenia zębów - 70 zębów/min.
Płyn chłodzący: olej nieemulgujący ACP-2E
Zasilanie - 400 V (opcjonalnie 230 V)
Silnik posuwu elektryczny - 0,25 kW
Silnik napędu ściernicy elektryczny - 0,75 kW
Waga 195 kg

Wyposażenie opcjonalne :

- dodatkowa tarcza borazon 203 mm
- automatyczny licznik zliczania cykli ostrzenia
- płynna regulacja przez falownik prędkości przesuwu taśmy



Reprezentant Romania



**WOOD
PROCESS**

Domnesti - Ilfov

031 005 11 83

0723 867 319

office@trak-met.ro